**测量设备溯源抽查表**

编号：0238-2020-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 咸阳昌安机电工程有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 技术质量部 | 深度卡尺 | B12534 | （0-200）mm | U=0.03mmK=2 | 卡尺专用量块U=0.50ｕm＋5.0L K=2 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.06．09 |  √ |
| 生产部 | 深度卡尺 | CA031003 | （0-200）mm | U=0.03mmK=2 | 卡尺专用量块U=0.50ｕm＋5.0L K=2 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.06．9 | √ |
| 生产部 | 带表卡尺 | CA042035 | （0-200）mm | U=0.01mmK=2 | 3等卡尺专用量块 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.06.09 | √ |
| 技术质量部 | 三坐标 | CA-113 | inspector | U=0.0035mmK=2 | 量块二等二级 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.07．24 | √ |
| 技术质量部 | 洛氏硬度计 | 0196 | HR-150A | U=0.9HRBK=2 | 标准洛氏硬度块 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.06．09 | √ |
| 技术质量部 | 外径千分尺 | CA021013 | (100-125）mm | U=0.002mmK=2 | 3等千分尺专用量块 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.06．09 |  √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 0801040295 | （0-200）mm | U=0.03mmK=2 | 3等卡尺专用量块 | 东莞市帝恩检测有限公司 | 2021.06．09 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托东莞市帝恩检测有限公司检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707597dc1742a87f70675637d36e7d0e3e审核日期： 2021年11 月22日~ 11月23日下午审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。