编号：1143-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 电缆保护管绝缘电阻检测 | 被查部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （500-600）M**Ω** | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 33.33M**Ω** |
| 公差T | 100M**Ω** | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1. 绝缘电阻表 | （0～5000）MΩ |  | 5.0级 |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范 | 绝缘电阻测量过程控制规范 |  |
| 测量方法编号 | JG-JS-19—2020《电缆保护管检验规程》 |  |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 |  | 满足 |
| 法测测量不确定度评定 | 见《电缆保护管绝缘电阻测量不确定度评定》 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《电缆保护管高度控制测量过程有效性确认记录》 | 满足 |
|  测量过程监视方法、监视记录 | 见《电缆保护管绝缘电阻测量过程监视统计表》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《电缆保护管绝缘电阻测量过程均值控制图》 | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**1.测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：√□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021 年 11 月 14 日 审核员：  企业部门代表：