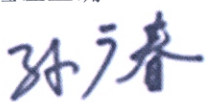




受理编号: 1180-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	烘箱法含水率检测 (制丝)		被测参数要求(含公差)	含水率 $\pm 0.5\%$	
被测参数要求识别依据文件			烘箱法含水率检测操作规程 QJ/JY-JL13.3		
计量要求导出方法 (可另附) 卷烟和滤棒物理性能测定地 8 部分: 含水率 (GB/22838.8-2009) 中 4 仪器设备规定了: 1、天平: 量程 $\geq 50\text{g}$, 精度: 0.001g。 2、电鼓风干燥箱: 100°C 时, 温度波动度: $\pm 1^\circ\text{C}$, 温度均匀度: $\pm 2^\circ\text{C}$。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子天平	PB153-S	误差 0.001g , 分度值 0.001g	GFJGJL1001210404676	2021.3.18
	电鼓风干燥箱	VC111	100°C 时, 均匀度: 0.9°C , 波动度: $\pm 0.1^\circ\text{C}$	R21Z-DA002335	2021.5.10
计量验证记录 电子天平的测量范围为 (0-100) g, 满足导出计量要求量程 $\geq 50\text{g}$ 的要求。 电子的最大允许误差 0.001g, 满足导出计量要求精度 0.001g 的要求。 电鼓风干燥箱的均匀度 0.9°C, 波动度 $\pm 0.1^\circ\text{C}$, 满足导出计量要求温度波动度 $\pm 1^\circ\text{C}$, 温度均匀度 $\pm 2^\circ\text{C}$ 的要求。 电鼓风干燥箱的温度范围 (0~300) $^\circ\text{C}$, 满足导出计量要求 100°C 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 陈艳丽  验证日期: 2021 年 11 月 20 日 审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求 2. 计量要求导出方法正确 3. 测量设备的配备满足计量要求 4. 测量设备已检定/校准 5. 测量设备验证正确 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 11 月 25 日					