



受理编号: 1180-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	烟支重量测量	被测参数要求(含公差)	烟支重量: (0~40.00) g		
被测参数要求识别依据文件	QJ/JY. JF12.2 《过程质量检验规程-卷包》				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=\pm 0.3\text{g}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允}\leq T\times 1/3=0.3\text{g}\times 1/3=0.1\text{g}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允}\leq \Delta_{允}\times \frac{1}{3}=0.1\text{g}\times 1/3=0.033\text{g}$ 4、选用测量范围 (0~210.00) g 电子天平进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子天平 /ZL-0035	(0~210.00)g	$U=0.02\text{g}, k=2$	GFJGJL100121040 4690	2021.3.18
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0~210.00) g, 满足导出计量要求测量范围 (0~40.00) g 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.05\text{g}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允}\leq 0.1\text{g}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=2.92\times 10^{-2}\text{g}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95,允}=0.033\text{g}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张建民 张建民 验证日期: 2021 年 11 月 24 日 认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 薛晓 企业代表签字: 巴合提 审核日期: 2021 年 11 月 24 日					