**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 浙江申宇科技股份有限公司 | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：**19.09.02;19.14.00  **E：**19.09.02;19.14.00  **O：**19.09.02;19.14.00 | | | | |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | | 19.09.02;19.14.00 | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李蒙生 | |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 研发：市场调研→产品立项→设计研发→设计评审→设计出图→样机投产→组装→样机调试→样机改进→样机测试→样机完成  制造：客户接触→合同评审→签订合同→填立项单→采购材料（元器件、配线、柜体、断电器、开关）→组装→调试→检验→贴标→包装→入库  销售：客户接触→合同评审→签订合同→客户付款→入帐→采购→客户提货→验收 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键控制点：研发、组装、调试过程。  研发过程按照市场和客户要求确保样机符合规定要求。  组装过程主要是控制装配间隙、精度、牢固度，按照图纸作业。  调试过程主要是按照技术指标要求调试成达标的产品。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重要环境因素：火灾，废水排放，废气排放，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾，触电、机械伤害；  控制措施：加强设备保养，加强机械操作安全教育，选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，UPS与EPS电源装置的设计与安装15D202-3，不间断电源设备(UPS) 第2部分：电磁兼容性(EMC)要求GB 7260.2-2009，不间断电源设备(UPS) 第3部分:确定性能的方法和试验要求GB/T 7260.3-2003，不间断电源系统（UPS） 第5-3部分：直流输出UPS 性能和试验要求GB/T 7260.503-2020，电力用直流和交流一体化不间断电源设备DL/T 1074-2007 | | | | | | | |
| C:\Users\DELL\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\扫描全能王 2022-01-05 10.41_5.jpg**检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，有型式试验要求 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场管理、法律法规、研发过程、组装过程基本要求 | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日 期** | | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日 期** | | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**