



编号: 1189-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	江西铜业集团铜板带有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质管理部	显微维氏硬度计	CV-10074	CV-422DAT	示值最大允许误差 ±6%(HV0.2)	英国宝禾显微维氏硬度计/精度 1%	东华计量测试研究院	2021.11.2	√
品质管理部	数显千分尺	71282629	0-25mm	示值允差 ±2μm	日本三丰数显千分尺/分辨力 0.001mm	东华计量测试研究院	2021.10.27	√
品质管理部	拉力试验机	346-55926-02	AGS-X(5KN)	试验力示值允差±1%	日本岛津拉力试验机/1 级	东华计量测试研究院	2021.11.2	√
品质管理部	电子平台秤	11901009	DPHCT3	允许误差 ±1.5e (e=1kg)	江西众加利 3500kg 电子平台秤/III级	南昌市计量检定站	2021.5.3	√
品质管理部	数显卡尺	III292416	0-150mm	示值允差 ±0.03mm	桂量电子数显游标卡尺/分辨力 0.01mm	东华计量测试研究院	2021.10.26	√
品质管理部	标准硬度块	V1911-201	202HV0.2	均匀度允差 6.0%	况氏硬度标准块/均匀度 2.7%	东华计量测试研究院	2021.9.1	√
品质管理部	直读光谱仪	1601	ARL4460	重复性≤ 5% 稳定性≤ 5%	美国赛默飞光电直读光谱仪/B 级	东华计量测试研究院	2021.5.20	√
品质管理部	外径千分尺	B94983	0-25mm	示值允差 ±4μm	桂量外径千分尺/分辨力 0.01	东华计量测试研究院	2021.10.27	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方控制程序》, 《测量设备管理程序》, 公司未建最高计量标准, 公司测量设备除自检外全部委托东华计量测试研究院、南昌市计量检定站等机构检定/校准, 校准/检定证书由品质管理部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 16 日~11 月 17 日

审核员签字: 黄万平

部门代表签字: 安和强

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。