



编号: 0257-2020-AA-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	千分尺示值误差测量	被测参数要求(含公差)	(25±0.004) mm		
被测参数要求识别依据文件		JJG 21-2008 《千分尺》检定规程			
计量要求导出方法(可另附) 根据 JJG 21-2008 《千分尺》检定规程第 6 条款的要求“用 5 等量块或相应的专用量块“检定千分尺示值误差。 1. 测量参数公差范围: $T = 4 \mu m$ $\Delta允 \leq T \times 1/3 = \pm 1.33 \mu m$ 2. 测量范围: 千分尺被测参数 25.00 mm, 选择 20 块组中 25mm 的量块。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	五等量块 /901121	20 块组	5 等量块 25mm: 中心长度偏差 -0.8 μm	CD2191100 031	2021.04.25
计量验证记录 1. 测量设备的测量范围 (5.12-100) mm, 满足计量要求的 25 mm 要求。 2. 测量设备 25mm: 中心长度偏差-0.8 μm , 满足计量要求允许误差±1.33 μm 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 何瑞开 验证日期: 2021 年 5 月 10 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准, 并在有效期内; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 李小红 企业代表签字: 罗继伟 审核日期: 2021 年 11 月 16 日					