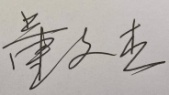
编号：0082-2017

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 检定过程声路长的测量 | | | | 企业部门 | | | 生产工程部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | (500-1200)mm | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | ±0.33mm |
| 公差T | | 2mm | | 允许不确定度 | 0.22mm |
| 其他要求 | |  | | 测量范围 |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 内径千分尺 | | | (100-2000)mm | |  | | 22µm |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | 声路长测量过程控制规范DK302-015-20180101-F0 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 直接测量 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 叶青，经专业培训考核合格后取证上岗 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | （见附件） | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | （见附件） | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | （见附件） | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | （见附件） | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：  测量过程控制规范编制满足要求，测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控，测量过程不确定度评定方法正确，测量过程有效性确认方法正确，满足要求，测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： **√**符合 **□**有缺陷 **□**不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期： 2022 年 10 月 28日 审核员： 企业部门代表：QQ图片20161124145138