编号：0082-2017

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 检定过程声路长的测量 | 企业部门 | 生产工程部 |
| 被测参数要求 | 参数M | (500-1200)mm | 导出计量要求 | 最大允许误差  | ±0.33mm |
| 公差T | 2mm | 允许不确定度 | 0.22mm |
| 其他要求 |  | 测量范围 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 内径千分尺 | (100-2000)mm |  | 22µm |   |
| 测量过程控制规范编号 | 声路长测量过程控制规范DK302-015-20180101-F0 |  满足 |
| 测量方法编号 | 直接测量 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 |  满足 |
| 操作人员姓名 | 叶青，经专业培训考核合格后取证上岗 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | （见附件） |  满足 |
| 有效性确认方法 | （见附件） |  满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （见附件） |  满足 |
| 控制图绘制(如果有) | （见附件） |  满足 |
| 综合评价 | 审核记录：测量过程控制规范编制满足要求，测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控，测量过程不确定度评定方法正确，测量过程有效性确认方法正确，满足要求，测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： **√**符合 **□**有缺陷 **□**不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2022 年 10 月 28日 审核员： 企业部门代表：