**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **四川宸宇川琦钢结构工程有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 17.10.02 |
| **教师姓名** | **宋明珠** | **专业** | 17.10.02 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 工艺流程：来料接件-----检验----机械加工（车、铣、钻等）-----焊接----检验---入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 特殊过程：焊接控制措施：操作规程、人员培训、持证上岗、特殊过程能力确认等 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国职业病防治法、GB/T1803-2003《极限与配合尺寸至18mm孔、轴公差带》、GB/T1031-2009《产品几何技术规范（GPS）表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值》、GB/T1804-2000《一般公差、未注公差的线性和角尺寸的公差值》、GB/T1184-1996《形状和位置公差 未注公差值》等标准及客户技术要求。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 提供有产品过程、成品检验，检验项目包括：外形尺寸、强度、材质等。 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | d65153f20abdb73c162b984abccbf35 | **日 期** | **2021.11.13** |
| **审核组长** | d65153f20abdb73c162b984abccbf35 | **日 期** | **2021.11.13** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附**