编号：1169-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 控制柜接地电阻检测 | 企业部门 | 品质部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 接地电阻 | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 26.3mΩ |
| 公差T | 79mΩ | 允许不确定度 | 8.77mΩ  |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 是 |
| 1.接地电阻测试仪 | (0-600) mΩ | *U*=0.3mΩ,*k*=2(25A，100 mΩ) | MPE:±5.3 mΩ(25A，100 mΩ) |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | SHSRCL-GF-2021-01 | 是 |
| 测量方法编号 | GB7251.12-2013 | 是 |
| 环境条件 | 常温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 许晓丰(经培训上岗) | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | 另附 | 是 |
| 有效性确认方法 | 另附 | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 另附 | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | 另附 | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控3. 测量过程不确定度评定方法正确4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求5. 测量过程监视在控制限内,测量过程控制图绘制方法正确审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021年12 月15日 审核员： 企业部门代表：