受理编号：1130-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 推车式干粉灭火器的筒体壁厚测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （2.5±0.08）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | BA-MHQJS09-2021推车式灭火器产品质量检验规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量参数公差范围： Ｔ=±0.08mm2、测量设备最大允许误差： △允≤1/3Ｔ=±0.08/3=±0.026mm3、测量设备校准不确定度推导： = 0.0086mm4、测量范围推导：被测参数值2.5mm，选择测量设备的量程为：（0-25）mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺C-26 | （0-25）mm | ±0.004mm*U*=0.001mm k=2 | CD2021051753 | 2021.05.08 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围为(0-25)mm，满足导出计量要求测量范围（2.5±0.08）mm的要求； 测量设备的最大允许误差为±0.004mm，满足导出计量要求最大允许误差△允=±0.026mm的要求；测量设备的校准U=0.001mm， k=2，满足导出计量要求U95允=0.0086mm的要求。吴志超验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021 年11 月5 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png宋卓卿企业代表签字： 审核日期： 2021 年 11月 12 日 |