编号：1179-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 四方科技集团股份有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 制造部 | 压力表 | FP01-1180（2007234661703） | (0-4)MPa | 0.4级 | 0.05级活塞式压力计标准装置/0.05级 | 南通市通州区综合检验检测中心 | 2021年9月6日 | √ |
| 制造部（仓库） | 电子汽车衡 | FM02-003（Q01036-6JG） | SCS-80G | Ⅲ级 | 非自动衡器检定装置/F2,M1,M12级 | 南通市通州区综合检验检测中心 | 2021年3月5日 | √ |
| 制造部 | 百分表 | LS02-B029（638900） | (0~10)/0.01mm | ±0.02mm | 百分表检定仪/≤0.003mm | 南通华测检测技术服务有限公司 | 2021年3月3日 | √ |
| 质量部 | 万能角度尺 | LA01-001（4-1100926） | 0\_320° | ±2′ | 角度尺检定装置/1级 | 南通市计量检定测试所 | 2021年10月19日 | √ |
| 质量部 | 焊接检验尺 | LS14-01（403088） | HJC60(0-60)mm | ±0.2mm | 万能角度尺/±2′；量块/5等；专用样板/±0.05mm | 南通市计量检定测试所 | 2021年10月19日 | √ |
| 质量部 | 卡尺 | LS01-F006 | (0~1000)/0.02mm | ±(0.02～±0.07)mm | 量块/5等 | 南通华测检测技术服务有限公司 | 2021年3月3日 | √ |
| 质量部 | 粗糙度仪 | TC02-004 | （0.1-50）μm | ±15% | 多刻线样板*U*=5.5%（*k*=2） | 南通市计量检定测试所 | 2021年3月23日 | √ |
| 质量部 | 里氏硬度计 | DT-C3-14-002 | TIME5300 | ±12HLD | 里式硬度计检定装置/均匀度≤9HL | 南通市计量检定测试所 | 2021年6月9日 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《量值溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量部计量室负责溯源。公司测量设备全部委托南通市计量检定测试所、南通市通州区综合检验检测中心、南通华测检测技术服务有限公司等机构检定/校准，检定/校准证书由计量室保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021年11 月22 日~ 11月23 日 审核员签字：袁菊电子签名 部门代表签字：  |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。