



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	阀体压力密封试验		被测参数要求(含公差)	密封性, 外加压力 $\geq 7.1\text{MPa}$	
被测参数要求识别依据文件			企业标准 SMK/JY00-2017		
计量要求导出方法(可另附) 根据标准 JB/T 9092《阀门的检验与试验》要求密封性测试压力为 7.1MPa。一般压力波动在 $(7.1-8)\text{MPa}$ 测量过程计量要求: 测量范围: $(5-9)\text{MPa}$ 测量过程允许不确定度: $U_{\text{rel}} \leq T_{\text{rel}}/3 = 0.9/3 = 0.3\text{MPa}$ 测量设备计量要求: 测量范围: $(0-10)\text{MPa}$ 最大允差: $\text{MPEV} \leq 0.3/2 = 0.15\text{MPa}$。转换为引用误差: $0.15/10 \times 100\% = 1.5\%$, 实际压力表选 1.6 级					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表 /90222420	$(0-10)\text{MPa}$	1.6 级	JX-2020-F-11 25484W	2021.11.25
	压力表 /90222289	$(0-10)\text{MPa}$	1.6 级	JX-2020-F-11 25486W	2021.11.25
计量验证记录 测量设备测量范围满足要求, 测量设备经过校准, 校准的示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差。满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打$\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 杨亚清 验证日期: 2021 年 11 月 12 日					
认证审核记录: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 杨亚清 企业代表签字: 杨亚清 审核日期: 2021 年 11 月 16 日					

