



编号: 0180-2019-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	分级注水泥器关闭套外径测量过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	$\phi 140_{-0.25}^{-0.135} \text{ mm}$	测量过程计量要求		最大允许误差	0.038mm
	公差 T	0.115mm			允许不确定度	0.012mm
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
游标卡尺		(0-200) mm	$U=0.01\text{mm}, k=2$	$\pm 0.03\text{mm}$	/	
测量过程控制规范编号		JYSY/GF03-2021				满足
测量方法编号		JYSY-ZD-2021-01				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		刘福新				满足
测量不确定度评定方法		附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法		附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、监视记录		附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1.查《分级注水泥器关闭套外径测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次,满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素:测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确,满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录,在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确; 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注:在选项上打√,只选一项。)					

审核日期: 2021 年 11 月 19 日

审核员:

刘复荣

企业部门代表:

刘福新