



编号: 0180-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	分级注水泥器关闭套外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 $\phi 140_{-0.25}^{-0.135}$ mm	
被测参数要求识别依据文件			图号为 YFZ54-1-01-03 的关闭套图纸		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.115\text{mm}$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq \frac{T}{3} = \frac{0.115\text{mm}}{3} = 0.038\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95允} \leq \frac{\Delta_{允}}{3} = \frac{0.038\text{mm}}{3} = 0.013\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求 $\phi 140_{-0.25}^{-0.135}$ mm, 即 (139.750-139.865) mm 选用测量范围 (0-200) mm 的游标卡尺满足测量要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	游标卡尺/12028058	(0-200)mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}, k=2$	ST202105025653	2021.05.10
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为 (0-200) mm, 满足导出计量要求测量范围 (139.750-139.865) mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.038\text{mm}$ 的要求; 3、测量设备的校准不确定度为 $U=0.01\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95允} \leq 0.013\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 刘福新 验证日期: 2021 年 05 月 13 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已校准; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘福新 企业代表签字: 刘福新 审核日期: 2021 年 11 月 19 日					