



测量设备溯源抽查表

编号: 0183-2019-2021

企业名称	山东宏泰塑业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量技术部	秒表	TF01	PC396	$\pm 0.1s$ $U=0.01s, k=2$	时间检定仪: $\pm 3 \times 10^{-6}s$	广东中准检测有限公司	2021.7.30	√
质量技术部	高阻计	ZC46A	LHTS-002	电压: $U_{rel}=0.8\%, k=2$ 电阻: $\pm 95M\Omega$ $U_{rel}=2.0\%, k=2$	兆欧表检定装置: $U_{rel}=0.06\%, k=2$; 0.2 级	广东中准检测有限公司	2021.4.17	√
生产部	卷尺	20183	30m	$\pm 3.1mm$ $U=0.5mm, k=2$	标准钢卷尺 5m: $\pm (0.03+3 \times 10^{-5}L) mm$	广东中准检测有限公司	2021.7.30	√
生产部	π尺	12408	(50-250) mm	$\pm 0.05mm$ $U=0.2mm, k=2$	标准钢卷尺 5m: $\pm (0.03+3 \times 10^{-5}L) mm$	广东中准检测有限公司	2021.4.17	√
质量技术部	游标卡尺	BJ202718	(0-200)mm	测量范围上限 70mm: $\pm 0.02mm$ 测量范围上限 200mm: $\pm 0.03mm$ $U=0.01mm, k=2$	量块: 5 等	山东博测计量检测技术有限公司	2021.4.17	√
质量技术部	电子万能试验机	LHTS-009	WDS-20	负荷: $U_{rel}=0.35\%, k=2$ 位移: $U_{rel}=0.18\%, k=2$ 速度: $U_{rel}=0.22\%, k=2$	标准测力仪: 0.3 级	山东博测计量检测技术有限公司	2021.4.17	√

审核综合意见:

公司已制定了《测量设备计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，企业未建立最高计量标准，测量设备全部委托广东中准检测有限公司、山东博测计量检测技术有限公司等机构校准，校准证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的测量设备校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 12 日上午~2021 年 11 月 13 日上午

审核员签字:

刘复荣

部门代表签字:

朱磊