



编号: 0183-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Φ200mm 的钢丝网骨架聚乙烯复合管材壁厚测量过程		被测参数要求(含公差)	9.5 ^{+1.5} mm	
被测参数要求识别依据文件		CJ/T189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=1.5\text{mm}$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 1.5\text{mm}/3 = 0.5\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.5\text{mm}/3 = 0.17\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求壁厚(9.5~11.0)mm, 选用测量范围(0-200)mm 的游标卡尺能满足测量要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺/BJ202718	(0~200)mm	测量范围上限 70mm: $\pm 0.02\text{mm}$ 测量范围上限 200mm: $\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}, k=2$	SDBC-20210417-0001	2021.4.17
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为(0-200)mm, 满足导出计量要求测量范围(9.5~11.0)mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 0.02mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.5\text{mm}$ 的要求; 3、测量设备的校准不确定度为 $U=0.01\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.17\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 朱磊 验证日期: 2021 年 4 月 19 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经检定/校准; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 朱磊 审核日期: 2021 年 11 月 13 日					