**专业培训记录**

**■QMS** **□50430☑EMS** **□OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **浙江旭派克智能科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **18.02.06;18.05.07** |
| **教师姓名** | | **张磊** | | **专业** | E:18.05.07  Q:18.02.06,18.05.07 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **王献华** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 钢材 → 切割 → 剪折→冲压→焊接 →组装→调试→入库  特殊过程：焊接 关键过程：组装、调试 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程：焊接 关键过程：组装、调试  生产风险及控制措施：产品质量不达标，导致客户要求得不到满足，针对生产人员的能力、生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认，严格遵守客户订单要求，针对订单要求进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求  特殊过程为：焊接过程，编制有《特殊过程确认表》，查到“人员、设备、原材料、文件、环境、质量的评定”2021.4.30日胡玉涛涛等对制造工艺、设备、工艺参数、人员进行了确认，符合要求。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：废气、火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，废气主要来源于排孔、切割产生的粉尘，通过集气罩等进行处理，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | Q：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费者权益保护法GB/T 3785.2-2010 电声学 声级计 第2部分：型式实验评价、GB5226.1-2008 机械电气安全 机械电气设备第1部分：通用技术条件、GB 16798 食品机械安全卫生  QB/T 1588.1-1992 轻工机械 焊接件通用技术条件  E：《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：机器尺寸、包装范围、切膜升降速度、输送速度、码垛速度等等，实验项目要求：详见提交产品检测报告  **有型式检验报告，无型式检验要求** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**