**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **福建美尚智能家具制造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;23.01.02;23.01.04****E：23.01.01;23.01.02;23.01.04****O：23.01.01;23.01.02;23.01.04** |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | **23.01.01;23.01.02;23.01.04** | **培训地点** | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产过程：饰面人造板→下料→排孔→封边→组装→成品； |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键控制点：封边。需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：固体废弃物（含危废）处理、噪声排放、粉尘/废气排放、潜在火灾发生；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 重大危险源：机械伤害、触电伤害、潜在火灾的发生、粉尘/废气损害人体健康、噪声伤害；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** |  |
| 主要能源使用和主要能源参数等； |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；产品执行标准为：木家具通用技术条件GB/T 3324-2017等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、规格尺寸等，委托检验。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日 期** | **2021.11.19** |
| **审核组长** |  | **日 期** | **2021.11.19** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**