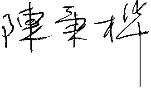
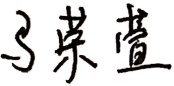
编号：1153-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 涡街转换器电流输出 | | | | 企业部门 | | | 生产部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | （4～20）mA | | 测量过程计量要求 | | | 最大允许误差 | ±0.003mA |
| 公差T | | ±0.01 mA | | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 示值误差 | 其他计量特性 | | 是 |
| 1. 数字万用表 | | | (0～20)mA | |  | | 直流电流(DCA) 20mA量程： -0.0002mA |  | |
| 2. | | |  | |
| 3. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | 《涡街转化器电流输出测量过程控制规范》 | | | | | | | 是 |
| 测量方法编号 | | | 《涡街转化器电流输出测量操作规程》 | | | | | | | 是 |
| 环境条件 | | | 温度（5～35）℃，相对湿<85% | | | | | | | 是 |
| 操作人员姓名 | | | 王义安 | | | | | | | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | | | （另附） | | | | | | | 是 |
| 有效性确认方法 | | | （另附） | | | | | | | 是 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | （另附） | | | | | | | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | | | （另附） | | | | | | | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；  3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期： 2021年 11月 07日 审核员： 企业部门代表：