编号：0133-2020-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | PSS-15薄膜厚度偏差 | 被测参数要求(含公差) | 厚度15μm，平均偏差±5% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 10003-2008《普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜》 |
| 计量要求导出方法（可另附）PSS-15薄膜厚度偏差测量要求：厚度15μm，平均偏差±5%。导出测量要求：1、GB/T 10003-2008《普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜》5.4.2要求：试验仪器精度不低于1μm。标准规定即为计量要求。2、测量范围：要求测量厚度15μm，导出测量设备测厚仪测量范围应覆盖：（10—50）μm。  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准日期 |
| 测厚仪编号:1522/10 | C1216-M | 0.6μm | DN21031050001 | 2021.03.11 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录实际配备的测厚仪： 1、设备测量范围：(0-1000) μm，满足测量范围（10-50）μm要求2、测厚仪校准证书示值误差为0.6μm，满足GB/T 10003-2008《普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜》试验仪器精度不低于1μm的要求。测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021年4月 8 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名： 企业代表签字： 审核日期： 2021年11月 09日 |