



编号: 1146-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	宁波润轴科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
生产部	游标卡尺	909024	(0-2000) mm	$\pm$ 0.14mm	检定游标量具标准器组: (0-2000) mm 5 等	宁波市计量测试研究院	2021.9.8	√
生产部	百分表	1912297	(0-5) mm	0.016mm	百分表检定仪标准装置: (0-10) mm $U=7 \mu m$ $k=2$	宁波市计量测试研究院	2021.11.2	√
生产部	游标卡尺	1603170842	(0-150) mm	$\pm$ 0.02mm	检定游标量具标准器组: (0-2000) mm 5 等	宁波市计量测试研究院	2021.4.8	√
质量部	全电子汽车衡	201508124 (仪表: 101521)	SCS-100(仪表: D2008)	III级	非自动衡器检定装置: M1 等级	宁波市计量测试研究院	2021.3.25	√
生产部	外径千分尺	160389297	(0-25) mm	$\pm$ 0.004mm	检定测微量具标准器组: (0-1000) mm $U=(1\sim5) \mu m$ $k=2$	宁波市计量测试研究院	2021.1.13	√
生产部	外径千分尺	160389941	(0-25) mm	$\pm$ 0.004mm	检定测微量具标准器组: (0-1000) mm $U=(1\sim5) \mu m$ $k=2$	宁波市计量测试研究院	2021.1.13	√
质量部	外径千分尺	160426331	(25-50) mm	$\pm$ 0.004mm	检定测微量具标准器组: (0-1000) mm $U=(1\sim5) \mu m$ $k=2$	宁波市计量测试研究院	2021.11.5	√

审核综合意见:

公司已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由质量部负责溯源。测量设备全部委托“宁波市计量测试研究院”进行检定校准，检定校准证书由质量部保存。根据抽查情况，该公司的检定校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 10 日上午~2021 年 11 月 11 日下午

审核员签字:

薛建峰

部门代表签字:

李金平