

测量过程有效性确认表

表格编号: MRD-20

测量过程名称	原纸厚度检测过程	测量过程编号	20210823-01	
使用部门/地点	技术中心实验室	控制程度	■ 高度 □ 一般	
控制点	来料检验	工艺要求/产品标准	《原材料技术标准》Q/YCYW J JS009-2019	
测量设备	名称/编号	电子厚度仪 (87-2007)		
	计量确认	合格		
测量过程有效性确认				
确认内容	测量过程的计量要求		测量过程实际控制情况	
测量程序	《原材料技术标准》Q/YCYW J JS009-2019		《原材料技术标准》Q/YCYW J JS009-2019, 受控有效	
环境条件	常温常湿		常温常湿	
操作技能要求	检验员		操作人员 郭盼秋、海洋经过培训, 具有上岗资格	
测量不确定度	过程允许不确定度, $U_{允}=5\mu m (k=2)$		2021年8月23日评定结果 $U=2.7\mu m (k=2)$	
过程有效性确认结论	$U \leq U_{允}$, 过程的不确定度满足要求, 过程要素受控, 过程有效。			
核查结论				
核查标准	每月对同一批次样品由不同人员比对测试。			
核查过程简述	2021年由不同人员进行比对测试, 要求 $Z \leq 1$ 。根据比对测试数据, 过程受控			
结论	■ 合格 □ 有缺陷 □ 不合格			
确认/日期: 海洋	2021.8.23	批准/日期: 2021.8.24	王东才	

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交生产管理部。保存期限为3年。