



测量设备溯源抽查表

编号: 0111-2018-2021

企业名称	许昌永昌印务有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术中心	电子天平	0306008	AUY220	II 级	F1 等级克 (毫克) 组砝码 F1 等级克 (毫克) 组砝码标准装置	许昌市质量技术监督检验测试中心	2021.08.27	√
技术中心 (质检室)	摩擦剥离试验机	92475-01	32-76-00-0002	U=0.02N k=2	砝码 F ₂ 等级 砝码 M ₁ 等级	河南省计量科学研究院	2021.07.21	√
技术中心 (质检室)	条码检测仪	0030.20 8.106-05 933-0	REA ScanCheck Plus	反射率: U=3% K=2 缺陷度: U=0.04 K=2 可译码度: U=0.04 K=2	一致性标准版: I-2055-03; I-2031-06 I-2008-13; I-2010-16 I-2005-18; I-2008-21 I-2020-23; I-2007-26 I-2029-28; I-2003-31	中国物品编码中心自动识别技术检验实验室	2021.10.21	√
技术中心	纸张厚度测定仪	47004	progage 87-2007	U=5 μm K=2	量块 (0.5~100) mm 4 等	河南省计量科学研究院	2021.02.01	√
技术中心 (质检室)	纸张定量仪	2016114 050	DRK114C	U=0.04mm K=2	游标卡尺 (0~150) mm MPE: ±0.03mm	河南省计量科学研究院	2021.02.04	√
制造部	压力表	VH1808 52794	0-1.6MPa	1.6 级	0.05 级活塞式压力计标准装置 二等活塞式压力计 二等活塞压力真空计 活塞式压力计 (5~250) MPa 0.05 级 活塞式压力计 (1~100) MPa 0.05 级	河南省计量科学研究院	2021.07.14	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》、《测量设备管理程序》和《溯源性管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定，公司未建最高计量标准，测量设备由生产管理部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托河南省计量科学研究院、许昌市质量技术监督检验测试中心、中国物品编码中心自动识别技术检验实验室等机构检定/校准，校准/检定证书由生产管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 12 月 16 日~12 月 17 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。