**附录B1**

**工字型电感测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2021-01 | 测量过程名称 | 工字型电感  测量过程 | 测量过程规范编号 | | NBQX-CLGF-202101 |
| 所在部门 | | 品管部 | 测量项目 | 电感测量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：LCR数字电桥(0～1)H，相对扩展不确定度*U*rel=0.3%（k=2）。  测量方法：将被测件平稳放置并与LCR数字电桥连接，调至电感测量模式，开启测试，读取电感示值即为电感数值，记录数据，计算平均值。  环境条件：常温。  测量软件；无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，操作人员取得上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看出厂编号：QC-716-16288，型号规格为TH2811DN，(0～1)H的LCR数字电桥，其校准证书编号：20AA111720002，校准日期：2020年11月27日，校准机构：深圳精宇航检测技术有限公司。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2021年09月06日，用型号规格为TH2811DN，(0～1)H的LCR数字电桥对电气元件进行5次电感测量，平均值为1=2.0516mH。  （2）2021年09月28日，用型号规格为TH2811DN，(0～1)H的LCR数字电桥对电气元件进行5次电感测量，平均值为1=2.0547mH。  漏电流测量过程的扩展不确定度为*U*=0.019mH，*k=*2  En=0.16<1  当En≤1时，此测量过程有效。  确认人员： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\a9fd3e190c92522c30e116cdde42aa9.jpg 日期：2021年10月08日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |