附录C

**阀门压力密封试验测量过程的有效性确认**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | GK-02 | 测量过程名称 | 阀门压力密封性试验 | 测量过程规范编号 | | MKFM/ GK-02 |
| 所在部门 | | 制造部 | 测量项目 | 压力密封试验 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：压力表  测量方法：见《压力密封试验测量过程控制规范》3.1条款  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得安全操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  阀门密封性试验测量过程的有效性，是通过试验中加载的压力在所使用的两只压力表显示值的比对法对测量过程进行有效性确认：  2021年10月23日对进行阀门密封性试验：  第一只压力表显示值为3.50MPa, 第二只压力表显示值为3.49MPa，  测量过程的有效性按下列方法计算，  =|3.50-3.49|=0.01MPa，*U*=0.034MPa  En= =0.21 MPa  当En≤1时, 测量过程有效。  结论：压力表试验过程正常，测量数据稳定，满足计量要求，此测量过程有效。  确认人员：崔晓明 日期：2021年10月23日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |