**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **成都红泰塑胶管业有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：14.02.01**  **O：14.02.01** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | | **塑料件（板、片、管、壳体）的制造** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 塑胶管材、管件制造的工艺流程：  配料——搅拌——加温——注塑——挤出成型——冷却——切割——缠绕——质检——入库。  注塑、挤出成型关键过程 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产过程，依据作业指导书控制。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 固废、噪声和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 机械伤害、火灾、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制。 | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| **主要能源使用和主要能源参数等；** | | **/** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、冷水系统用热塑性塑料管材和管件GB/T 18991-2003、聚氯乙烯(PVC-HI)管材  GB/T 8804.2-2003、乙烯压力管材与管件连接的耐拔试验GB/T15820-95、塑料管材尺寸测量方法GB/T8806-88、聚烯烃管材GB/T 8804.3-2003等 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | | **日 期** | | | **2021.11.3** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | | **日 期** | | | **2021.11.3** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**