

受理编号: 0224-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程 名称	蝶阀端面沟槽槽底尺寸		被测参数要求(含公差)	(15.4±0.1)mm	
被测参数要求识别依据文件:	零件图: 901D12-12-12D80-57-4-T 产品图 蝶阀端面沟槽槽底尺寸要求				
计量要求导出方法 (可另附) 1. 蝶阀端面沟槽槽底尺寸为 (15.4±0.1)mm, T=0.2mm 2. 导出测量过程最大允许误差: $\Delta_{允} = 0.2 \times (1/6) \approx 0.03\text{mm}$ (取 1/6); 3. 选择测量范围: (0-200)mm 游标卡尺, 满足要求。					
计量校准 过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	游标卡尺/7138	(0-200)mm	±0.02mm	ZJ-223.02-21-7138	2021.08.06
计量验证记录 1、游标卡尺允许误差为±0.02mm, 满足蝶阀端面沟槽槽底尺寸最大允许误差 0.03mm 要求; 2、测量范围 (0-200) mm 的游标卡尺, 满足蝶阀端面沟槽槽底尺寸范围 (15.4±0.1)mm 要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 姜忠华			验证日期: 2021 年 08 月 25 日		
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 耿丽修					
企业代表签字: 高青			审核日期: 2021 年 11 月 04 日		