



受理编号: 0224-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	碳含量成分分析测量过程		被测参数要求(含公差)	(3±0.1)%	
被测参数要求识别依据文件		Q/MD 103107-2021			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量要求: 产品材质碳含量控制在(3±0.1)%, T=0.2%; 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允 = T \times (1/3 \sim 1/10) = 1 \times 1/3 = 0.067\%$ (取 1/3); 3. 选择测量范围 (1.56-4.03) % 直读光谱分析仪, 满足被测参数测量范围要求。					
计量 校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	光谱分析仪 /DF316/13	DF100	0.0024%(C)	ZZTJNHX20211 0080003	2021.10.08
计量验证记录 设备基本误差为 0.0024% , 满足被测参数最大允许误差 0.067% 的要求; 测量设备的测量范围是(1.56-4.03) % , 产品材质碳含量控制在(3±0.1)% 要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 陈琳琳 验证日期: 2021 年 10 月 16 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 6. 审核员签字: 测量设备的配备满足计量要求。 耿丽修 企业代表签字: 审核日期: 2021 年 11 月 04 日					