受理编号：0120-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 成品外径检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | (4.0±0.4)mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | GB/T 5023.3-2008/IEC 60227-3:1997《额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用电缆电线》 | | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T=0.4mm，产品一般检测范围为（0.5-100）mm  测量过程的计量要求:  测量过程测量范围：（0-110）mm  U允＝T/3＝0.4/3=0.13mm  测量设备的计量要求：  测量范围:（0-150）mm  最大允差：MPEV=U允/2=0.07mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称  /编号 | | | 型号规格 | 设备特性  （示值误差等） | 校准证书编号 | | 有效期至 |
| 游标卡尺/BF605966 | | | （0～150）mm，0.02mm | ＋0.01mm | H2103079 | | 2022.12.29 |
|  | | |  |  |  | |  |
|  | | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围满足要求，测量设备经过校准的示值误差满足最大允差要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打，只选一项）  验证人员签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1637389550(1).png 验证日期： 2021年11月 11 日 | | | | | | | | |
| 审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。  审核员签名： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1637388950.png 受审核方代表签字：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1637389577(1).png  审核日期：2021年11月11日 | | | | | | | | |