



测量设备溯源抽查表

编号: 0095-2018-2021

企业名称	北京印钞有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
设备动力部	四合一气体检测仪	MA214-006015	XT-XWHM-Y-CN	氮中氧气标准物质 $U_{rel}=1\%, k=2$ 空气中甲烷气体标准物质: $U_{rel}=1.5\%, k=2$ 氮中一氧化碳气体标准物质: $U_{rel}=1.5\%, k=2$ 氮中硫化氢气体标准物质: $U_{rel}=1.5\%, k=2$	气体分析仪检定装置: 可燃 气 CH_4 : $U_{rel}=1.2\%, k=2$ CO: $U_{rel}=1.2\%, k=2$ O ₂ : $U_{rel}=1.2\%, k=2$ 氮中 硫化氢气体标准物质: $U_{rel}=1.5\%, k=2$	北京市计量检测科学研究院	2021.10.8	√
设备动力部	压力表	SL.12.7687	(0-1.6)MPa	1.6 级	数字压力及标准装置 0.05 级	北京市西城区计量检测所	2021.10.18	√
技术质量部	厚度仪	7041	051	0-1mm: $\pm 0.0015\text{mm}$ (1-2.5mm): $\pm 0.3\%$	量块/ (0.1-10) mm, $U=0.08\mu\text{m}+0.8\times 10^{-6}l$, $k=2$	中轻制品检验认证有限公司	2021.5.25	√
技术质量部	HAKKE RV1 粘度计	74040299045	RV1	$\pm 3\%$	标准粘度油 $U=0.50\%, k=2$	技术质量部检测中心	2021.6.4	√
检封部	游标卡尺	014808 (卡-181)	(0~300) mm/0.02mm	$U=0.03\text{mm}$ ($k=2$)	量块 (10~291.8) mm, 五等; 量块 (125~500) mm, 四等; 量块 (125~1000) mm, 三等;	北京中科溯传检测技术有限公司	2021.9.17	√
检封部	机械式温湿度计	3094	WS-A8	温度: $U=0.4^\circ\text{C}$ 湿度: $U=1.5\%RH$ ($k=2$)	精密露点仪: 温度 MPE: $\pm 0.1^\circ\text{C}$ 露点 MPE: $\pm 0.2^\circ\text{C}$ ($k=2$)	北京中科溯传检测技术有限公司	2021.9.22	√
印码核查部	邵氏硬度计	2019057	TH220	检定结果: 合格	邵氏硬度计检定装置: A 型、AO 型: 测力仪 MPE: $\pm 8\text{mN}$, D 型: 测力仪 MPE: $\pm 50\text{mN}$	北京市计量检测科学研究院	2021.4.23	√
设计制版部	电子台秤	6194	/	砝码 M1 等级	$U=8\text{g}$ ($k=2$)	北京中科溯传检测技术有限公司	2020.12.16	
设计制版部	壁厚千分尺	006154 (板-6)	(0~25) mm/0.01mm	$U=5\mu\text{m}$ ($k=2$)	量块 (0.5~100) mm, 三等; 量块 (125~500) mm, 四等;	北京中科溯传检测技术有限公司	2021.6.9	√





					量块 (5.12~100) mm, 五等; 测长仪 (0~500) mm $U=0.3 \mu\text{m}$			
油墨制作部	刮板细度计	UL-0061	(0~50) μm	$U=1.2 \mu\text{m}$ ($k=2$)	刀口尺 (0~125) mm, MPE: <1.0 μm 机械式比较仪: $\pm$ 0.06mm/0.001mm, MPE: $\pm 1.0 \mu\text{m}$	北京中科溯 传检测技术 有限公司	2021.4.15	✓
油墨制作部	电子天平	12282807 80	PL203-IC	$U=0.5\text{mg}$ ($k=2$)	砝码: E2 等级, F1 等级	北京中科溯 传检测技术 有限公司	2021.6.16	✓

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由设备能源部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托北京市计量检测科学研究院、北京市西城区计量检测所、北京中科溯传检测技术有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由设备动力部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 11 月 17 日~11 月 19 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。

