**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **宣城市宝冠金属制品有限责任公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;23.01.04****E：23.01.01;23.01.04****O：23.01.01;23.01.04** |
| **教师姓名** | **伍光华** | **专业** | **Q：23.01.01;23.01.04****E：23.01.01;23.01.04****O：23.01.01;23.01.04** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张磊** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品工艺流程图：下料→冲压→折弯→焊接→抛丸→喷涂→固化→组装→包装→成品 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键和特殊过程为：焊接、喷漆生产风险及控制措施：产品质量不达标，导致客户要求得不到满足，针对生产人员的能力、生产发的设备、质量要求、作业指导书、工作环境等进行确认，严格遵守客户订单要求，针对订单要求进行评审，后期进行产品测试验证，保障输出符合要求 |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：废气、火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，固废排放；控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，废气主要来源于排孔、打磨产生的粉尘，通过集气罩、布袋除尘器等进行处理，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 重大危险源：机械伤害、触电、火灾、废气、噪声；控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | Q：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国标准化法、中华人民共和国消费者权益保护法E：《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》等O：《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康检查管理规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、规格尺寸、平整度等，检验要求详见产品检测报告，无型式试验要求。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **a9e3cf7c3b14aeb48d91bc2b6488230** | **日 期** | **2021.11.7** |
| **审核组长** |  | **日 期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**