



编号: 1120-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	鞍山钢峰风机有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	游标卡尺	8887	(0~300) mm	±0.04mm	量块: 4 等	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
生产车间	游标卡尺	9196	(0~150) mm	±0.02mm	量块: 4 等	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
生产车间	内径百分表	2018358	(50~160) mm	±0.025mm	自动型光栅式指示表检定仪: MPEV:6μm/50mm	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
生产车间	内径百分表	2412	(35~50) mm	±0.02mm	自动型光栅式指示表检定仪: MPEV:6μm/50mm	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
生产车间	外径千分尺	6091	(0~25) mm	$U=2\mu m \quad k=2$	量块: 3 等	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
生产车间	外径千分尺	354471	(150~175) mm	$U=2\mu m \quad k=2$	量块: 3 等	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
实验室	里氏硬度计	CR2330	HT-1000A	$U=7HLD \quad k=2$	标准里氏硬度块 均匀度: 5HLD	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√
生产车间	漆膜测厚仪	2505702	GM220	$U=2.4\mu m \quad k=2$	标准片: $U=0.5\mu m \quad k=2$	辽宁众呈检测有限公司	2021 年 01 月 05 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质量保证部负责溯源。公司测量设备全部委托辽宁众呈检测有限公司等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质量保证部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 10 月 30 日~ 10 月 31 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。