



测量设备溯源抽查表

编号: 0149-2019-AA-2021

企业名称	广东佳华铝业有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合打×
质检部	钢卷尺	2	7.5	II 级	标准钢卷尺: MPE $\pm$ (0.03+0.03 $\times$ 10 $^{-4}$) mm	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.9	√
质检部	塞尺	JJH-1	(0.02~ 1.00)mm	U=1.3 μ m, k=2	数字式万能测长 仪 MPE: $\pm$ (1+L/200) μ m	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.9	√
质检部	光泽度计	150115563	BVES 1501	$\pm$ 2GU	光 泽 度 板 / MG268S : U=1.2GU (k=2)	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.3	√
质检部	电导率仪	R22161202 37	DDS-11A	$\pm$ 1.5%	检定电导仪专用 交流电阻箱 /ZX123: 005 级	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.3	√
质检部	涡流测厚仪	121978	ED400	B 级	覆层厚度测量仪 标准厚度片/11.6 μ m~8mm: A 级	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.9	√
质检部	电子万能 试验机	170521	ATES-605 0	1 级	标 准 测 力 仪 /BZL-2000kN: 0.3 级	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.9	√
生产部 成品仓	电子汽车 地衡	ZN0886754	SCS-30	III 级	砝码: M ₁ 等级	四会市质量技 术监督检测所	2021.9.16	√
生产部	数显卡尺	SF1912A00 029	(0~ 200) mm	$\pm$ 0.03mm	量块: 4 等 2 级 量块: 5 等 3 级	肇庆市质量计 量监督检测所	2021.6.9	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》。测量设备统一由质检部送外校准/检定, 校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理, 校准/检定证书统一由质检部统一保存。质检部对校准/检定机构进行评价。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2021 年 11 月 4 日 审核员签字: 陈君全 部门代表签字: 陈君全								

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。