



编号: 0149-2019-AA-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品长度测量过程	被测参数要求(含公差)		(6000~6020) mm	
被测参数要求识别依据文件		J/JH3-ZI003A-17 成品检验验收控制标准			
计量要求导出方法: 长度要求: (6000~6020) mm T=20mm $U_{允} = T_{允}/3 = 10\text{mm}/3 = 3.3\text{mm}$ 测量过程计量要求: 测量范围: (5000~6500) mm 测量设备计量要求: 测量范围: (0~7000) mm $MPEV = U_{允}/2 = 1.6\text{mm}$					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	钢卷尺/2	7.5m	II 级	ZLM202101440	2021 年 6 月 9 日
计量验证记录 测量设备经外部校准, 测量设备的测量范围满足要求, 设备特性满足最大允差要求, 符合计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张文燕 验证日期: 2021 年 11 月 4 日					
认证审核记录: 1. 公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求; 2. 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已进行校准; 5. 测量设备验证合格。 审核员签名: 陈君全 企业代表签字: 陈君全 审核日期: 2021 年 11 月 4 日					