



编号: 0149-2019-AA-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品光泽度测量过程	被测参数要求(含公差)	±5.0GU		
被测参数要求识别依据文件		J/JH3-ZJ003A-17 成品检验验收控制标准			
计量要求导出方法 (可另附) $T = \pm 5.0GU$ 测量过程计量要求: 测量范围: (0~200) GU $U_{允} = T \text{ 单侧} / 3 = 1.7GU$ 测量设备计量要求: 测量范围: (0~200) GU $MPEV = U_{允} / 2 = 0.9GU$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	光泽度计 /150115563	BEVS 1501/d=0.1G U	(0~200) GU, +0.8GU	ZRO202100200	2021 年 6 月 3 日
计量验证记录 测量设备经外部校准, 测量设备的测量范围满足要求, 设备特性满足最大允差要求, 符合计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张文燕 验证日期: 2021 年 11 月 4 日					
审核人员意见: 1、公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求; 2、过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确; 3、测量设备的配备满足计量要求; 4、测量设备已进行校准; 5、测量设备验证合格。 审核员签名: 梅改旺 企业代表签名: 陈君金 审核日期: 2021 年 11 月 4 日					