

项目编号：10462-2025-EnMS

# 管理体系审核报告

## （第二阶段）



组织名称：河北倡宾电力器具有限公司

审核体系：质量管理体系（QMS）50430（EC）

环境管理体系（EMS）

职业健康安全管理体系（OHSMS）

能源管理体系（ENMS）

食品安全管理体系（FSMS/HACCP）

其他

审核组长（签字）：吉洁

审核组员（签字）：潘琳，白帆

报告日期：2025年4月29日

北京国标联合认证有限公司编制

地址：北京市朝阳区北三环东路8号1幢-3至26层101内8层810

电话：010-8225 2376

官网：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

邮箱：[service@china-isc.org.cn](mailto:service@china-isc.org.cn)



联系我们，扫一扫！



## 审核报告说明

1. 本报告是对本次审核的总结，以下文件作为本报告的附件：  
■管理体系审核计划（通知）书■首末次会议签到表■文件审核报告  
■第一阶段审核报告■不符合项报告□其他
2. 免责声明：审核是基于对受审核方管理体系可获得信息的抽样过程，考虑到抽样风险和局限性，本报告所表述的审核发现和审核结论并不能 100% 地完全代表管理体系的真实情况，特别是可能还存在有不符合项；在做出通过认证或更新认证的决定之前，审核建议还将接受独立审查，最终认证结果经北京国标联合认证有限公司技术委员会审议做出认证决定。
3. 若对本报告或审核人员的工作有异议，可在本报告签署之日起 30 日内向北京国标联合认证有限公司提出（专线电话：010-58246011 信箱：service@china-isc.org.cn）。
4. 本报告为北京国标联合认证有限公司所有，可在现场审核结束后提供受审核方，但正式版本需经北京国标联合认证有限公司确认，并随同证书一起发放。本审核报告不能做为最终认证结论，认证结论体现为认证证书或年度监督保持通知书。
5. 基于保密原因，未经上述各方允许，本报告不得公开。国家认证认可机构和政府有关管理部门依法调阅除外。

### 审核组公正性、保密性承诺

（本承诺应在首、末次会议上宣读）

为了保护受审核方和社会公众的权益，维护北京国标联合认证有限公司(ISC)的公正性、权威性、保证认证审核的有效性，审核组成员特作如下承诺：

1. 在审核工作中遵守国家有关认证的法律、法规和方针政策，遵守 ISC 对认证公正性的管理规定和要求，认真执行北京国标联合认证有限公司工作程序，准确、公正地反映被审核组织管理体系与认证准则的符合性和体系运行的有效性。
2. 尊重受审核组织的管理和权益，对所接触到的受审核方未公开信息保守秘密，不向第三方泄露。为受审核组织保守审核过程中涉及到的经营、技术、管理机密。
3. 严格遵守审核员行为准则，保持良好的职业道德和职业行为，不接受受审核组织赠送的礼品和礼金，不参加宴请，不参加营业性娱乐活动。
4. 在审核之日前两年内未对受审核方进行过有关认证的咨询，也未参与该组织的设计、开发、生产、技术、检验、销售及服务等工作。与受审核方没有任何经济利益和利害冲突。审核员已就其所在组织与受审核方现在、过去或可预知的联系如实向认证机构进行了说明。
5. 遵守《中华人民共和国认证认可条例》及相关规定，保证仅在北京国标联合认证有限公司一个认证机构执业，不在认证咨询机构或以其它形式从事认证咨询活动。
6. 如因承诺人违反上述要求所造成的对受审核方和北京国标联合认证有限公司的任何损失，由承诺人承担相应法律责任。

承诺人审核组长：吉洁

组员：潘琳、白帆



受审核方名称：河北倡宾电力器具有限公司

## 一、审核综述

### 1.1 审核组成员

序号	姓名	组内职务	注册级别	审核员注册证书号	专业代码
1	吉洁	组长	审核员	2023-N1EnMS-1022240	2.3
2	潘琳	组员	审核员	2025-N1EnMS-1304083	2.7
3	白帆	组员	专家	13062519890811678X	2.9

### 其他人员

序号	姓名	审核中的作用	来自
1	贺广志、张灵巧	向导	受审核方
2	/	观察员	

### 1.2 审核目的

本次审核的目的是依据审核准则要求，在第一阶段审核的基础上，通过检查受审核方管理体系范围覆盖的场所、管理体系文件、过程控制情况、相关法律法规和其他要求的遵守情况、内部审核与管理评审的实施情况，判断受审核方（**能源管理体系**）与审核准则的符合性和有效性，从而确定能否推荐注册认证。

### 1.3 接受审核的主要人员

管理层、各部门负责人等，详见首末次会议签到表。

### 1.4 依据文件

a) 管理体系标准：

GB/T 23331-2020/ISO 50001 : 2018；RB/T 119-2015

b) 受审核方文件化的管理体系；本次为单体系审核联合审核一体化审核；

c) 相关审核方案，FSMS专项技术规范；

d) 相关的法律法规：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、高耗能老旧电信设备淘汰目录等

e) 适用的产品（服务）质量、环境、职业健康安全及所适用的食品职业健康安全及卫生标准：

GB2811-2019头部防护 安全帽、GB13398-2008带电作业用绝缘杆通用技术条件、DL/T740-2014电容型验电器、GB2894-2008安全标志及其使用导则、GB/T17620-2008带电作业用绝缘硬梯、GB/T6096-2020 安全



带测试方法、HG2949-1999电绝缘橡胶板、AQ 6109-2012坠落防护 登杆脚扣、DL/T976-2017带电作业工具、装置和设备预防性试验规程、国家电网公司《电力生产企业安全设施规范手册》、GB/T36291.1-2018电力安全设施配置技术规范 第1部分：变电站、DL/T1145-2009绝缘工具柜、GB/T35695-2017架空输电线路涉鸟故障防治技术导则、DL/T879-2004带电作业用便携式接地和接地短路装置、GB17167-2006用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB/T2589-2020综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求等

f) 其他有关要求（顾客、相关方要求）。

## 1.5 审核实施过程概述

**1.5.1 审核时间：**2025年04月28日 上午至2025年04月29日 上午实施审核。

审核覆盖时期：自2024年8月21日至本次审核结束日。

**审核方式：**  现场审核  远程审核  现场结合远程审核

**1.5.2 审核范围**（如与审核计划不一致时，请说明原因）：

安全帽（资质范围内）、安全带、铁附件、托架、桥架、电力安全工器具（高压拉闸杆、驱鸟器、防鸟刺、电绝缘橡胶板、电容型验电器、个人保安线、登杆脚扣、携带型短路接地线、拉线保护套、安全围栏、安全警示带、绝缘护罩、绝缘梯、绝缘凳、工频信号发生器、标识牌、安全工具柜、绝缘挡板、防撞墩、防撞贴、除冰工具、预埋式伸缩围栏、标志桩、登高板、放电棒、绝缘夹钳、安全绳、测高杆、速差自控器、自锁器、插杆）的生产和服务；绝缘手套、绝缘靴、电力金具的销售所涉及的能源管理活动

**1.5.3 审核涉及场所地址及活动过程（固定及临时多场所请分别注明各自活动过程）**

注册地址：河北省石家庄市晋州市安家庄工业区

办公地址：河北省石家庄市晋州市安家庄工业区

经营地址：河北省石家庄市晋州市安家庄工业区

临时场所（需注明其项目名称、工程性质、施工地址信息、开工和竣工时间）：

**1.5.4 一阶段审核情况：**

于2025-04-27 8:30:00至2025-04-27 12:30:00进行了第一阶段审核，审核结果详见一阶段审核报告。

一阶段识别的重要审核点：能源种类和能源数据收集、能源指标的控制、能源运行控制、内审、管理评审

**1.5.5 本次审核计划完成情况：**

1) 审核计划的调整： 未调整； 有调整，调整情况：

2) 审核活动完成情况： 完成了全部审核计划内容，未遇到可能影响审核结论可靠性的不确定因素

未能完成全部计划内容，原因是（请详细描述无法接近或被拒绝接近有关人员、地点、信息的情况，或者断电、火灾、洪灾等不利环境）：

**1.5.6 审核中发现的不符合及下次审核关注点说明**



1) 不符合项情况:

审核中提出严重不符合项（0）项，轻微不符合项（1）项，涉及部门/条款：综合办 9.2.2/4.6.3.2

采用的跟踪方式是：现场跟踪书面跟踪；

双方商定的不符合项整改时限：2025年5月29日前提交审核组长。

具体不符合信息详见不符合报告。

拟实施的下次现场审核日期应在2026年4月29日前。

2) 下次审核时应重点关注:

能源数据收集、运行控制、人员能力、内审、管理评审

3) 本次审核发现的正面信息:

——该公司管理体系能够持续有效运行，未发生相关方重大投诉；

——相关运行控制保持较好；

——完成了初始能源评审报告，能源绩效参数和能源基准的确定和评审；

——完成了内审并针对发现的不符合进行了整改，本次审核未发现内审的问题重复出现；

——完成了能源管理体系的管理评审；针对管理评审的问题制定的控制措施；

——相关资质保持有效。

——资源（人、财、物）充分，能保证能源方针和能源目标指标及管理方案的实施。

### 1.5.7 管理体系成熟度评价及风险提示

1) 成熟度评价:

企业各部门职责基本明确，对能源管理体系能够基本能予以贯彻实施，各部门人员能基本理解和实施本部门涉及的能源管理相关过程，基本能有效予以控制，今后可进一步提高能源管理工作与日常生产经营管理工作的结合。

2) 风险提示:

企业初次认证和运行能源管理体系，对体系理解有待提高，需加强培训，提高人员节能意识。

### 1.5.8 本次审核未解决的分歧意见及其他未尽事宜：无

## 二、受审核方基本情况

1) 组织成立时间：2016年07月07日 体系实施时间：2024年8月21日

2) 法律地位证明文件有:

营业执照：统一社会信用代码：91130183MA07TDJAXR；

全国工业产品生产许可证证书编号:(冀)XK02-001-00005 有效期至2029年11月12日



3) 审核范围内覆盖员工总人数：企业现有 40 人，能源管理体系覆盖 25 人。

倒班/轮班情况（若有，需注明具体班次信息）：无

4) 范围内产品/服务及流程：

安全带：组件检查（带、铁件）--裁剪--缝制--组装

安全帽：帽壳 ABS 颗粒混色—干燥—注塑—帽衬（聚乙烯颗粒混色-挤出）织带缝纫—组装

高压拉闸杆：绝缘杆和接口--安装接口--调试令克棒--加固令克棒--检验--包装。

驱鸟器：塑料壳组装—底座冲压、焊接--组装--打包

防鸟刺：裁料--折丝--冲压--底座焊接--镀锌（外包）--组装--打包

电绝缘橡胶板：橡胶板--裁剪

电容型验电器：绝缘杆切割--连接--线路板焊接-验电器头组装--成品检验（启动电压、工频耐压）

登杆脚扣：方管裁剪-焊接-打孔-镀锌（外包）-组装-打包装

个人保安线：线缆剪切—压接端子—热缩护套--检验-入库

携带型短路接地线：铜丝--合股--挤出--成揽--线缆剪切—压接端子—热缩护套--与绝缘杆组装--检验-入库

拉线保护套：PVC 管—裁剪—印字--贴膜

安全围栏：型材下料-- 钻孔-贴反光膜--组装

安全警示带：领料—印字—贴标识—检验—包装—入库

绝缘护罩：注塑件--装配配件--检验

绝缘梯/绝缘凳：绝缘型材-切割--组装-检验-包装-入库

工频信号发生器：线路板焊接-机芯组装--成品检验（启动电压、工频耐压）

标识牌：电脑制版--喷绘--粘贴—亚克力板裁剪—打眼--成品

安全工具柜：钢板裁剪—冲孔--折弯—焊接组装—打磨--喷塑（外包）--辅助配件组装--检验

铁附件：金属--冲压成型--焊接成型（必要时）--镀锌（外包）--螺丝装配（必要时）--检验--包装入库

绝缘挡板：绝缘板裁切—钻孔---提手安装---擦拭清洁---检验---入库

防撞墩：领料—印字—贴标识—检验—包装—入库

防撞贴：领料—印字—贴标识—检验—包装—入库

除冰工具：管件切割--安装--打包

预埋式伸缩围栏：领料—裁断—装配紧固--组装—检验—包装—入库

托架/桥架：原料-仿形下料-钻孔-焊接-表面处理（外包）-检验-包装

标志桩：玻璃钢壳体裁剪--贴膜—检验—包装—入库

登高板：领料（木板、绳索、铁钩）--组装--检验--包装--入库

放电棒：绝缘伸缩杆入场检验--安装接地钩--测试--检验--包装。

绝缘夹钳：绝缘杆切割--与钳头组装--绝缘测试

安全绳：纤维绳剪切--绳头防脱边处理--包装

测高杆：伸缩绝缘杆入场检验--安装---检验--包装。

速差自控器：配件组装（锁止装置、机芯、织带）--检验

自锁器：配件组装（制动机构、连接部件）--检验

插杆：不锈钢管下料--铆接--焊接--成品检验

销售：业务洽谈—签订合同—产品采购—验证发货—顾客验收—售后服务

注：其中产品运输、喷塑、镀锌过程外包。



### 三、组织的管理体系运行情况及有效性评价

#### 3.1 管理体系的策划

符合 基本符合 不符合

##### 理解组织的环境

与管理者代表赵密沟通：企业编制《组织环境与相关方要求控制程序》，确定与其宗旨有关的影响其实现能源管理预期结果和改进能源绩效能力的外部 and 内部问题。公司领导层在了解和识别内外部因素时，充分考虑企业活动、生产管理、人力资源服务、销售服务提供过程中发生相互作用的因素，并基于生命周期的观点实施能源因素的管理。

结合公司的实际情况，识别外部、内部环境，以策划公司的能源管理活动，建立管理体系，改进能源绩效，以达到预期的目的。

在企业的管理手册中描述了策划、建立、实施能源管理体系过程中内外部环境、企业能源管理的现状以及影响因素分析。

企业领导层采用适宜的方法，对这些内部和外部因素的中高风险进行监视和评审，确保充分识别、消除，降低或减缓风险，充分利用可能的发展机遇，保证实现能源绩效及能源管理体系预期结果。

企业的外部环境包括：政治环境、国内、地区和当地的各种法律法规、技术、竞争、市场、文化、社会和经济因素、自然环境等；

内部环境：公司的战略、公司价值观、企业文化、人力因素、人力因素、资源、财务等因素；公司要求各部门根据本部门业务要求。符合标准要求和企业实际。

##### 能源管理体系

企业根据 GB/T 23331-2020、RB/T119-2015 标准及国家相关法律法规，充分结合本公司能源管理的实际情况，建立能源管理体系，并编制了“能源管理手册”及相应的能源控制程序、文件，通过全面系统的策划、实施、检查和改进，对能源管理的全过程进行系统的科学监控，有效控制能源消耗并最终实现提高能源利用效率、降低能源消耗的目的。与企业沟通并查阅资料，外包过程包括：产品运输、镀锌、喷塑。

企业的组织机构包括：管理层、综合办、生产部（含车间仓库）、财务部、质检部，部门设置可以满足企业生产经营需要。

##### 方针、目标

能源方针：恪守法规、节能降耗、绿色运营、全员参与；能源方针内容基本符合标准要求和企业实际。

提供公司级能源目标指标：

企业选取 2023 年 1-12 月能耗数据作为能源基准值，制定 2024 年能耗目标指标：

序号	2024 年能耗指标			2024 年实际能耗	完成情况
	项目	单位	目标值		
1	单位产值综合能耗	kgce/万元	2.547	2.355	完成

提供 2024 年能耗目标考核情况，均已完成。

企业选取 2024 年 1-12 月能耗数据作为能源基准值，制定 2025 年能耗目标指标：

序号	2025 年能耗指标			2025 年 1 季度实际能耗	完成情况
	项目	单位	目标值		
1	单位产值综合能耗	kgce/万元	2.355	6.799	未完成

经查，2025 年 1 季度单位产值电消耗与年度目标相差较大，企业提供了原因分析。

**3.2 产品实现的过程和活动的管理控制情况及重要审核点的监测和绩效**

☑符合 □基本符合 □不符合

**能源评审**

企业策划了《能源评审控制程序》文件。提供了 2025 年 1 月份编制的“初始能源评审报告”，根据“GB/T 23331-2020 能源管理体系 要求及使用指南”和“RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求”，在公司开展能源评审相关工作，对当前能源消耗水平和能源利用状况，制定优先改进能源绩效的项目。

总经理/管理者代表委托综合办负责组织能源评审活动。

提供了 2025 年 1 月编制的初始能源评审报告：完成的能源评审报告内容包括：

评审周期及范围：评审周期为 2024 年；基准期：2023 年。

评审范围：安全帽（资质范围内）、安全带、铁附件、托架、桥架、电力安全工器具（高压拉闸杆、驱鸟器、防鸟刺、电绝缘橡胶板、电容型验电器、个人保安线、登杆脚扣、携带型短路接地线、拉线保护套、安全围栏、安全警示带、绝缘护罩、绝缘梯、绝缘凳、工频信号发生器、标识牌、安全工具柜、绝缘挡板、防撞墩、防撞贴、除冰工具、预埋式伸缩围栏、标志桩、登高板、放电棒、绝缘夹钳、安全绳、测高杆、速差自控器、自锁器、插杆）的生产和服务；绝缘手套、绝缘靴、电力金具的销售所涉及的能源管理活动。

职能部门：综合办、生产部、财务部、质检部

评审内容主要包括能源管理情况、用能情况及能源流程、能源计量及统计、能源消费结构、用能设备运行效率、综合能耗及实物能耗、节能量、节能技改项目等。

查能源评审报告：通过分析能源消耗数据，识别主要能源使用，并针对每一个主要能源使用：1) 确定相关变量；2) 确定当前的能源绩效；3) 识别在组织控制下对主要能源使用有直接或间接影响的工作人员；以上其他内容满足标准要求。

企业的生产过程能源使用是电和柴油，能源结构：电占比 91.35%；汽油占比 5.87%，电为主要能源使用为主要能源使用。

**能源绩效参数、相应的能源基准**

企业策划了《能源评审控制程序》；设定能源基准与能源绩效参数，对能源基准与能源绩效参数的确定方法、评审等综合办负责公司级用能单位能源基准与能源绩效参数的设定。规定了能源绩效参数和能源基准的确定原则。

公司确定的能源绩效参数包括：公司单位产值综合能耗 kgce/万元；

2024 年能源基准以 2023 年能源绩效参数值为基准：

2024 年能源绩效参数对应的能源基准：单位产值综合能耗 2.547kgce/万元；

2025 年能源绩效参数对应的能源基准：单位产值综合能耗 2.355kgce/万元；

能源数据收集计划及数据收集 En6.6 企业策划了能源数据收集计划：生产部每月对用电量、水量及汽油用量进行数据统计，每月对数据的变化情况进行分析。发现异常及时进行分析。

能源计量器具配置、管理、校检实施情况：

总电表 1 块，2 级计量电表 13 块；水表 1 块。电表由供方负责安装并管理（检定），水费由晋州市安家庄村代收，统一交给晋州市润民供水有限责任公司。

产品监视测量设备：配备了能源计量表（电表）及产品监视测量设备（直流电阻测试仪、电子天平、万用表、涂层测厚仪、耐压试验装置等），

查监视测量设施已按照企业检定要求全部进行检定或校准，提供了校检报告，均在有效期内。

**用能设备采购、能源采购、原辅材料采购**

编制了《能源采购控制程序》，对能源服务、设备和能源供应过程进行有效控制。企业的生产模式为以销定产，先有订单，然后根据订单进行原材料采购。

自体系运行以来未进行设备采购，建厂时采购的设备符合国家相关要求。

能源采购中主要是电，供电由国网河北省电力有限公司晋州市供电分公司提供，抽发票如下：

1、2025 年 3 月 2 号电费发票，发票号码 2513700000045708634 用电量：9260kWh

2、2025 年 2 月 5 号电费发票，发票号码 2513700000017132037 用电量：9434kWh

汽车到加油站加油，抽发票如下：

增值税电子普通发票，发票代码：013002400111，发票号码：04423227，开票日期：2025 年 3 月 27 日，乙



醇汽油，中国石化销售股份有限公司河北石家庄晋州石油分公司。

增值税电子普通发票，发票代码：013002400111，发票号码：01404289，开票日期：2025年1月20日，乙醇汽油，中国石化销售股份有限公司河北石家庄晋州石油分公司。

水的采购：晋州市润民供水有限责任公司供水，水费由晋州市安家庄村代收，统一缴费；

### 相关法律法规和其他要求，合规性评价

企业识别了《法律、法规及其它要求的识别控制程序》，明示了法律法规的识别渠道、识别时间及评审要求，提供获取的能源管理相关法律法规和其他要求清单及合规性评价报告。

提供“适用国家法律法规及其他要求评价表(能源)”识别的相关的法律法规包括：中华人民共和国节约能源法、中华人民共和国可再生能源法、中华人民共和国循环经济促进法、中华人民共和国电力法、中华人民共和国清洁生产促进法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国水法、固定资产投资项节能审查办法（2016）、高耗能老旧电信设备淘汰目录等；

识别的适用的能源标准：GB17167-2006 用能单位能源计量器具配备和管理通则、GB589-2020 综合能耗计算通则、GB/T 36713-2018 能源管理体系 能源基准及能源绩效参数、RB/T119-2015 能源管理体系 机械制造企业认证要求、GBT2317.4-2023 电力金具试验方法 第4部分验收规则、GBT 2317.1-2008 电力金具试验方法 第1部分：机械试验、DL/T 768.1-2017 电力金具制造质量 第1部分：可锻铸铁件、GB 1985-2014 高压交流隔离开关和接地开关、Q/GDW+13073.1—2018+12kV 三相柱上隔离开关采购标准（第1部分：通用技术规范）、GB/T 6096-2020 坠落防护 安全带系统性能测试方法、GB15166.3-2023 熔断器标准、DL/T 768.1-2017 电力金具制造质量 第1部分：可锻铸铁件、GB/T 2314-2008 电力金具通用技术条件、GB6095 2021 安全带、GB/T 2694-2018 输电线路铁塔制造技术条件等。

有关法律法规的遵循情况：提供2025年3月18日公司组织的进合规性评价报告，主持人赵密，综合办、生产部、财务部、质检部负责人参加。

评价结果：公司制定方针、目标均考虑了适用的法律法规，在公司资源配置、运行控制、信息沟通、检查监督、业绩测量和持续改进等方面都有明确的体现，体系文件的版本及格式均按照能源管理体系标准要求进行控制和管理。

被主管部门处罚和曝光情况：现场了解，企业未被相关部门处罚过。网上查询暂无列入失信名单。

### 运行的策划和控制，能源绩效测量

编制了能源计量器具的配备、使用和维护管理制度；节能工作管理制度、驾驶员管理制度、生产工艺流程、物资储存保管管理制度、人员培训和考核晋升制度、信息收集与处理管理制度等。目前基本能满足体系运行需要。

生产部（含车间和仓库）：正常生产时企业不倒班。必要时，需要加班完成生产任务。

提供生产管理制度：设备操作规程、安全规程，机床管控措施等设备管理制度、应急处置等，编制了《月份生产作业计划》《产品和服务的要求评审表》《过程确认表》《原材料检验规范》、《过程检验规范》、《成品检验规范》、《设备管理制度》等多个工艺文件、设备制度及记录。

现场审核：企业5个车间：安全帽车间、标识牌车间、接地线车间、安全带车间、铁附件车间以及库房及试验室，总面积约1100平米。

审核范围的产品生产工艺流程：

安全带：组件检查（带、铁件）--裁剪--缝制--组装

安全帽：帽壳 ABS 颗粒混色—干燥—注塑—帽衬（聚乙烯颗粒混色-挤出）织带缝纫—组装

高压拉闸杆：绝缘杆和接口--安装接口--调试令克棒--加固令克棒--检验--包装。

驱鸟器：塑料壳组装—底座冲压、焊接--组装--打包

防鸟刺：裁料--折丝--冲压--底座焊接--镀锌（外包）--组装--打包

电绝缘橡胶板：橡胶板--裁剪

电容型验电器：绝缘杆切割--连接--线路板焊接-验电器头组装--成品检验（启动电压、工频耐压）

登杆脚扣：方管裁剪-焊接-打孔-镀锌（外包）-组装-打包装

个人保安线：线缆剪切—压接端子—热缩护套--检验-入库



携带型短路接地线：铜丝--合股--挤出--成揽--线缆剪切—压接端子—热缩护套--与绝缘杆组装--检验-入库  
拉线保护套：PVC 管—裁剪—印字--贴膜  
安全围栏：型材下料-- 钻孔-贴反光膜--组装  
安全警示带：领料—印字—贴标识—检验—包装—入库  
绝缘护罩：注塑件--装配配件--检验  
绝缘梯/绝缘凳：绝缘型材-切割--组装-检验-包装-入库  
工频信号发生器：线路板焊接-机芯组装--成品检验（启动电压、工频耐压）  
标识牌：电脑制版--喷绘--粘贴—亚克力板裁剪—打眼--成品  
安全工具柜：钢板裁剪—冲孔--折弯—焊接组装—打磨--喷塑（外包） --辅助配件组装--检验  
铁附件：金属--冲压成型--焊接成型（必要时）--镀锌（外包） --螺丝装配（必要时） --检验--包装入库  
绝缘挡板：绝缘板切割—钻孔---提手安装---擦拭清洁---检验---入库  
防撞墩：领料—印字—贴标识—检验—包装—入库  
防撞贴：领料—印字—贴标识—检验—包装—入库  
除冰工具：管件切割--安装--打包  
预埋式伸缩围栏：领料—裁断—装配紧固--组装—检验—包装—入库  
托架/桥架：原料-仿形下料-钻孔-焊接-表面处理（外包）-检验-包装  
标志桩：玻璃钢壳体裁剪--贴膜—检验—包装—入库  
登高板：领料（木板、绳索、铁钩） --组装--检验--包装--入库  
放电棒：绝缘伸缩杆入场检验--安装接地钩--测试--检验--包装。  
绝缘夹钳：绝缘杆切割--与钳头组装--绝缘测试  
安全绳：纤维绳剪切--绳头防脱边处理--包装  
测高杆：伸缩绝缘杆入场检验--安装---检验--包装。  
速差自控器：配件组装（锁止装置、机芯、织带） --检验  
自锁器：配件组装（制动机构、连接部件） --检验  
插杆：不锈钢管下料--铆接--焊接--成品检验  
销售：业务洽谈—签订合同—产品采购—验证发货—顾客验收—售后服务  
注：其中产品运输、喷塑、镀锌过程外包。  
抽查产品的生产过程相关记录，有生产任务单、工艺过程控制、检验等证据。  
现场查看生产过程控制情况：白主管简单介绍了公司产品的加工过程，石家庄晋州市为电力安全工器具的生产基地，各种元件、材料均可在当地采购，目前产品均为组件采购检验后，进行组装，工艺简单，耗能低，成本优势明显：  
现场查看生产过程及检验过程：  
——绝缘梯凳  
白主管介绍：该产品主要是购买玻璃钢型材，根据图纸进行加工（按尺寸切割、钻孔等），最后使用连接件组装，检验出厂。现场查看，生产过程均按图纸进行，记录生产数量、操作人、生产日期、批次等内容  
检验过程：检验项目包括：外观、规格、材质、横档扭力试验、强度试验、耐压试验。  
——拉线保护套  
白主管介绍了该产品的生产过程，购买客户要求直径的 PVC 管，裁剪成图纸要求的长度，端头加热缩管，然后粘贴警示带，检验、包装、入库。  
现场查看：现场查看操作者操作缩管机熟练，操作过程符合安全操作规程。  
检验过程：检验项目包括外观、尺寸、标记、外观、使用说明书。  
——安全警示带：



白主管介绍了该产品的生产过程，主要是根据客户要求，购买印字的料带，在卷轴器进行缠绕组装，安装采购的摇把。现场查看，现场操作工正在安装摇把，操作过程符合安全操作规程。

检验过程：验项目：一般要求、尺寸测量公差 $\geq 0.1\text{mm}$ 、标记、字体外观、摇把是否卡涩。

——绝缘护罩：绝缘护罩的零配件为外购件，生产时领料修边组装，检验合格入库即可。

检验过程：检验项目包括：外观检查、内电极用小电极、内电极用大电极、电气试验、标记、外观、标记的耐久性试验。

——绝缘胶板：按订单要求的尺寸进行裁剪，经检验合格后入库。现场查看员工张某某操作熟练。

检验过程：检验项目包括外观、规格、厚度、耐压试验、重量

——防撞墩：按订单要求的尺寸进行裁剪，粘贴双面胶后经检验合格后入库。现场查看员工李某正在粘贴栓面胶。控制点：粘贴质量，不允许有气泡、翘边

检验过程：检验项目包括外观、长度、宽度。

——驱鸟设备（驱鸟器、防鸟刺）：

员工正在进行压接组装，控制点：压接强度，使用设备：锁管机（压接机），员工操作熟练

白主管介绍了防鸟刺的结构和生产控制情况：该产品分为两部分：鸟刺、连接件

鸟刺使用刺簧成型机，压制成型螺旋状，连接件使用 3mm 铁板压制成型图纸要求的形状，焊接短管用于与鸟刺的压接压接成品后，包装入库，过程受控，焊接过程为外包过程。

检验过程：检验项目包括：外观检测、外观尺寸、数量、冲击试验、静负荷试验。符合要求

——预埋式伸缩围栏

白主管介绍：该产品由型材切割后用铆钉连接，生产过程主要控制下料尺寸、钻孔间距等，现场询问操作工对组装工艺较清楚，符合要求。

另查看验电器、插杆、个人保安线、安全带、标志桩等生产过程，均符合要求。

生产部结合产品和用能设备情况，对公司生产过程合理调度，对一些耗电较大的设备尽量使其集中服务，提高负载率，降低其单位电耗，提高经济效益。公司各部门员工全面做好节电工作，目前用水量较少，如发现管道水龙头有损坏漏水，及时维修，杜绝跑冒滴漏现象。审核现场未发现跑冒滴漏、长明灯和长流水现象，能够做到人走灯灭，人去水停。空调夏季温度控制在 26℃、尽量做到人走关机、节约用能；公共照明系统：照明灯具日常清洁保洁、及时更换；随时做到人走灯灭；冬季各个车间门口及办公室门口挂有棉门帘，防止冷空气进入或热量流失。

生产过程能源使用：主要为电，叉车柴油用量较小。

能源数据收集及分析情况：

能源统计数据，

	2023 年	折标准煤 (kgce)	2024 年	折标准煤(kgce)
电量 (kw. h)	64902	7976.4558	62454	7675.5966
水量 (吨)	483.75	124.372125	614.25	157.923675
汽油量(L)	371.985	410.5040468	446.8575	493.1295941
柴油量(L)	52.9875	64.85479245	62.235	76.17339954
综合能耗 (kgce)		8576.186764		8402.823269
产量	产品计量单位不统一			
产值 (万元)	3367		3568	
单位产值综合能耗 (kgce/万元)		2.547		2.355

能源占比情况：

主要能源使用为电力，占比 91.35%；电为主要能源使用。生产过程的主要能源使用为电，企业可通过加强



用电设备管理减少能耗。

影响主要能源使用的相关变量分析：影响电耗的因素主要为设备运行效率。而影响设备效率的相关变量通常有运行负荷、压力、设备状态及操作人员的技能经验等；

提供了 2025 年 1-3 月的能源数据收集情况：

用电量：18571.5kWh 用水量：144.75 吨 汽油用量：181.35L 柴油用量：10.4475L 综合能耗：2532.5687kgce

用能设备管理：主要生产设备包括：液压机、台式钻铣床、液压摆式剪板机、台钻、型材切割机、冲床、热转印标识牌打印机、UV 打印机、覆膜机 1600、电焊机等，无 100KW(含)的主要用能设备。

现场查看设备，未发现需要淘汰的落后设备。

公共区域照明系统主要为厂房照明，办公照明，目前主要为节能 LED 灯。审核周期内，没有购置新设备。现场查看消防设施，灭火器，基本在有效期内，现场要求规范管理。

特种设备管理情况：3t 叉车一辆。

查设备维护保养情况：

——抽生产设备保养、检修情况：提供液压机、钻床、剪板机、电焊机等设备“维护保养记录”，其显示了设备名称、保养项目、保养时间、责任人等。提供了设备维修记录。内容有设备名称、故障现场，故障原因，检修时间、检修内容、检修人。记录清晰，写明了维修内容、维修人等内容，满足策划要求。

环保设施：企业有移动焊烟净化器，无其他环保设施。

出租方厂区内无食堂，企业职工就餐去食堂自行购买或回家吃饭，无能源消耗。

企业租用部分，无变压器；目前无改扩建项目。生产过程只用电不使用水，日常生活用水无计量。

现场观察正在运行的设备无能效等级标识。设备设施处于正常运行状态，无超过 100KW 的主要耗能设备。

观察监视和测量设备的种类并了解检定/校准情况：提供了《监视和测量设备台账》，包括产品检验设备：耐压测试仪、绝缘电阻表、数字万用表、钢卷尺、游标卡尺、千分尺等，目前已经全部进行校准，见质检部 8.1 审核记录：

巡视企业库房，包括产品库房 1 间和原材料 1 间，使用能源为电力。现场未发现浪费电力现象；用于现场装运的工具一般为地牛，大件物资的装卸使用叉车。

观察现场能源的跑冒滴漏现象：生产机现场无杂物，未见长流水、长明灯现象。

### 3.3 内部审核、管理评审的有效性评价

符合 基本符合 不符合

#### 内部审核

策划编制了《内部审核程序》，规定公司应按计划的时间间隔对能源管理体系实施内部审核，验证管理体系是否符合公司对能源管理体系的要求、是否符合公司制定的能源方针目标和能源指标、是否改进了能源绩效，能源管理体系是否得到了有效实施和保持。

查：内审资料汇编，包括：内审通知书、内审实施计划、内审首次会议签到表、内审检查表、内审末次会议签到表、内部审核报告、不符合项报告、培训效果确认记录等。

内审的策划和实施情况：赵密为内审组长，刘敬艳、白静为组员。2025 年 3 月 20-21 日，公司按照管理体系要求和内审计划，进行了内部审核。提供了《能源管理体系内审计划》、《内部审核报告》、《内部审核签到表》、《能源管理体系内部审核报告》、《内审不符合报告》。内部审核检查表，审核按计划进行，没有遗漏条款及体系覆盖的部门和场所，内审员没有审核自己的工作。

查《内审报告》，发现公司建立的能源管理体系是基本符合的和有效的，产品的一致性符合的，管理方针和目标是适宜的，能源绩效参数和能源基准评审有效，通过不断降低能源消耗，提高企业节能意识和管理水平，逐步完善能源管理体系。

内部审核发现一项轻微不符合，在综合办。责任部门认真分析原因，制定纠正措施并组织实施，审核组跟踪验证措施的实施效果，各部门在整改时要举一反三，避免不合格的再次发生，已整改。查内审不符合培训记录，2025 年 3 月 22 日，参加人员包括综合办和生产部相关人员，现场提问，合格。

现场审核与内审组长沟通，其对内审方案的策划欠缺，对内审实施情况也未完全掌握；且其对用能过程应具备的相关专业知识欠缺。已开具不符合报告，要求限期整改。

**管理评审**

企业编制了《管理评审程序》，规定一年至少要进行一次管理评审，由总经理主持。特殊情况，可增加管理评审频次。评审内容包括：内审结果；能源方针和目标的适宜性；过程的控制情况；产品符合性及改进的需求等。一年进行一次管理评审。

公司 2025 年 4 月 10 日组织管理评审。采用会议形式，总经理：施会盼主持会议。管理层、综合办、生产部、财务部、质检部负责人均参加。

提供：管理评审计划、管理评审报告、签到表，编审批齐全。

出示“管理评审会议签到表”总经理、综合办、销售部、生产部、财务部负责人参加并签到；出示“管理评审会议记录”，查评审输入内容包括：评审目的：围绕管理方针和目标的贯彻实施，评价能源管理体系的适宜性，充分性和有效性。评审组织：主持：总经理，出席：管理者代表、各部门负责人。

管理评审结论：通过评审，本公司建立的能源管理体系自我完善机制健全；能源管理体系运行良好；认为能源管理体系符合标准要求，能源管理体系是充分的、适宜的、有效的。

查“能源管理体系评审报告”，包括内容：能源方针的适用性；能源管理基准与标杆的建立、能源目标和指标实现程度；能源管理体系审核报告；与外部相关方的交流与反馈；能源绩效和相关能源绩效参数的评审；合规性评价；下一周期能源规划；纠正与预防措施的实施情况；以往管理评审的后续措施；与能源管理体系相关的外部 and 内部问题以及相关风险和机遇的变化；监视测量结果；能源管理体系的客观变化（公司的组织结构、职责分配、资源配置是否适宜、体系文件是否有修正的需要）；管理评审的输出；管理评审总结及建议决策等，管理评审输出提出 1 项改进建议，已完成。

与管理者代表赵总进行面谈，领导层对能源管理体系有一定的了解，对管理评审需要开展的工作和时间的要求、评审过程基本清楚。与生产部白静交流得知，生产部按照管理评审计划完成了体系运行总结，包括体系运行以来的体会和感受，以及体系运行前后在管理上的变化和人员在日常生产中的变化，生产部在岗人员的节能意识得到了提升。

经查基本符合要求。

**3.4 持续改进**

符合 基本符合 不符合

**1) 不合格品/不符合控制**

编制了《不符合及纠正措施控制程序》，对实际存在的不符合采取纠正或改进措施，预防不符合的再次发生。查《不合格品评审表》，不符合内容：标识牌出现内容错误，1 项不合格，已进行整改。内审发生的不符合已整改，并进行了验证。

**2) 纠正/纠正措施有效性评价：**

内审发现的不符合，形成内部审核不合格报告，有原因分析，措施，实施及有效性验证等。本次审核发现的不符合公司正在整改中。

管理评审中的改进，制定有措施改进清单。日常中发现的问题，公司通过实施纠正措施，要求相关部门举一反三检查自己的工作，消除同类型错误的原因有效。符合要求。

**3) 投诉的接受和处理情况：**

自体系运行以来组织未发生生产和能源事故。产品生产销售服务管理中没有发生客户重大纠纷情况。

**3.5 体系支持**

符合 基本符合 不符合

**1) 资源保障（基础设施、监视和测量资源，关注特种特备）：**

企业的各项资源基本充分，包括：人力资源、基础设施、工作环境、技术、信息和组织知识等。

企业注册资金 16810 万元整，占地面积 5000 平方米左右，建有车间 5 个；库房 1 个；试验室 1 个；

企业现有员工 25 人，包括管理人员、技术人员、操作人员等，以及设备设施等各项资源。

生产设备主要有：束丝机、挤塑机、台钻、冲床、热转印标识牌打印机、UV 打印机、覆膜机、锯床等。



特种设备：3t 叉车一辆，提供有首检报告。产品销售配备了销售人员、办公场地及办公设备等基本能满足体系运行的要求。

## 2) 人员及能力、意识：

审核期间该企业提供了进行 GB/T23331-2020 标准宣贯、能源管理手册、程序文件、能源法律法规和其他要求、能源评审报告编制、操作规程、节能保护知识、意识培训、内审员培训等培训等；培训工作针对能源方针、能源目标以及岗位操作培训，公司确保员工提升能源方针和目标意识，必须确保员工的操作对能源绩效的提升产生正面的影响。主要能源使用岗位以及能源管理运行实施的负责人员的培训流程一般包括：识别需求—系统评价—建立计划—实施培训—跟踪结果。公司通过会议、宣传等方式使所有员工意识到：公司的能源方针，意识到对能源管理体系有效性的贡献，意识到自身的活动对能源绩效的影响，意识到不符合能源管理体系要求的后果。和员工沟通，大部分对公司的节能方面的制度和管理规定比较清楚，理解公司的节能方针目标，在日常的工作中自觉执行公司要求。

编制了《能源资源控制程序》，对能源管理体系运行进行管理和控制，确保公司内各部门按照能源管理体系文件进行与能源使用相关的运行和维护活动，使之与确立的能源方针、目标、指标和能源管理实施方案保持一致

现场查看需要持证上岗的人员持有相关资质许可证：

电工、焊工各 1 人：

电工： 张晓磊 T130183198207031691 有效期至：2027.5.13

焊工： 韩涛 T133232219791016183X 有效期至：2027.5.31

安全负责人： 马利庆 1323221196902241974

安全管理人员： 郑义忠 132322197411221973 有效期均至：2025.12.25

特种设备操作：提供叉车操作证：宁保星 13018319860313211X 辛集市行政审批局。

提供了《2025 年体系培训计划》及培训记录。

综合办人员的节能管理意识较好，注意日常的办公用能管理，如空调使用、照明等管理较好。

企业通过会议、宣传等方式使所有员工意识到：公司的能源方针，意识到对能源管理体系有效性的贡献，意识到自身的活动对能源绩效的影响，意识到不符合能源管理体系要求的后果。

和员工张增位沟通，其对公司的节能方面的制度和管理规定比较清楚，理解公司的节能方针目标，在日常的工作中自觉执行公司要求。

## 3) 信息沟通：

企业编制了《信息交流控制程序》，规定了信息交流的内容、交流方式、交流时机、交流的对象等。

企业内部沟通的方式主要是会议、看板、口头交流、记录及电话等。

每月至少召开一次碰头会议，各部门负责人参加，对一月来的工作情况及需求进行总结和提议，进行讨论。每天有班前会，平时主要以面谈方式进行口头交流，效果良好。

企业外部沟通主要是通过参加相关会议与同行及相关方进行沟通，通过新闻媒体宣传等沟通方式进行外部沟通。询问了解审核周期内没有发生因沟通不善造成的问题。

## 4) 文件化信息的管理：

企业的文件化信息包括能源管理体系要求的成文信息、公司所确定的为确保能源管理体系有效性所需的成文信息。企业编制了《记录清单》把公司的文件化信息编号保存，并确定了保存时间，体系要求的成文信息包括：能源管理体系覆盖的范围、公司的方针、目标等，符合要求。

企业编制了其他需要的文件：

企业编制了能源管理体系管理手册 1 份，文件编号：CBDL/En-SC-2024，A/0 版，管理制度等；

2、与能源管理体系有关的程序文件 14 份：组织环境与相关方要求控制程序、风险和机遇控制程序、能源管理方案制定和实施程序、能源评审控制程序、能力、意识和培训控制程序、能源采购控制程序、内部审核程序、管理评审程序等。

3、作业文件及记录，包括：采购流程规范、能源管理目标、培训记录等。

4、识别了相关法律法规，包括：国家法律、地方性法规及其他能源要求，公司每年评审一次，法律法规发



生重大变化时及时识别和更新。

5、编制了初始能源评审报告等文件。

6、提供了内审、管理评审等相关文件化信息。

查看能源管理体系手册和程序文件及相关资料：手册发布实施时间为2024年8月21日，至审核时已运行7个月以上。所有文件化信息均有效。符合要求。

#### 四、被认证方的基本信息暨认证范围的表述

安全帽（资质范围内）、安全带、铁附件、托架、桥架、电力安全工器具（高压拉闸杆、驱鸟器、防鸟刺、电绝缘橡胶板、电容型验电器、个人保安线、登杆脚扣、携带型短路接地线、拉线保护套、安全围栏、安全警示带、绝缘护罩、绝缘梯、绝缘凳、工频信号发生器、标识牌、安全工具柜、绝缘挡板、防撞墩、防撞贴、除冰工具、预埋式伸缩围栏、标志桩、登高板、放电棒、绝缘夹钳、安全绳、测高杆、速差自控器、自锁器、插杆）的生产和服务；绝缘手套、绝缘靴、电力金具的销售所涉及的能源管理活动

#### 五、审核组推荐意见：

**审核结论：**根据审核发现，审核组一致认为，河北倡宾电力器具有限公司的

质量 环境 职业健康安全 能源管理体系 食品安全管理体系 危害分析与关键控制点体系：

审核准则的要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合	<input type="checkbox"/> 基本符合	<input type="checkbox"/> 不符合
适用要求	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
实现预期结果的能力	<input checked="" type="checkbox"/> 满足	<input type="checkbox"/> 基本满足	<input type="checkbox"/> 不满足
内部审核和管理评审过程	<input type="checkbox"/> 有效	<input checked="" type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效
审核目的	<input checked="" type="checkbox"/> 达到	<input type="checkbox"/> 基本达到	<input type="checkbox"/> 未达到
体系运行	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 基本有效	<input type="checkbox"/> 无效

通过审查评价，评价组确定受审核方的管理体系符合相关标准的要求，具备实现预期结果的能力，管理体系运行正常有效，本次审核达到预期评价目的，认证范围适宜，本次现场审核结论为：

推荐认证注册

在商定的时间内完成对不符合项的整改，并经审核组验证有效后，推荐认证注册。

不予推荐

北京国标联合认证有限公司

审核组：吉洁、潘琳、白帆



## 被认证方需要关注的事项

（本事项应在末次会议上宣读）

审核组推荐认证后，北京国标联合认证有限公司将根据审核结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后，我们的合作关系将提高到新阶段，北京国标联合认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息，贵单位也可以对外宣传获得认证的事实，以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列（但不限于）各项：

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证证书和认证标志、认可标识使用规则》的要求，建立职责和程序，正确使用认证证书和认证标志，认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址：[www.china-isc.org.cn](http://www.china-isc.org.cn)

2、为了双方的利益，希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件：包括主要负责人的变更、联系方式的变更、管理体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排，确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次审核结果和贵单位的运作情况，请贵公司按照要求接受监督审核，监督评审的目的是评价上次审核后管理体系运行的持续有效性和持续改进业绩，以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督审核，证书将会被暂停，请贵单位提前通知北京国标联合认证有限公司，以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行，请贵单位遵守认证合同相关责任和义务，按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的审核，有可能提前较短时间通知受审核方，希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS（中国合格评定国家认可委员会）认可标志的认证证书，应当接受 CNAS 的见证评审和确认审核，如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》第五十一条规定，被认证方应接受政府主管部门的抽查；根据《中华人民共和国认证认可条例》第三十八条规定在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时，恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下，可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、审核过程中，对北京国标联合认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过北京国标联合认证有限公司管理者代表进行投诉，电话：010-58246011；也可以向国家认证认可监督管理委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉，以促进北京国标联合认证有限公司的改进。

我们真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。