

# 抚顺市计量测试所

## 检定证书

证书编号：第 25000980011 号

送检单位：沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称：钢卷尺

型号 / 规格：5m

出厂编号：/

制造单位：长城精工

检定依据：JJG 4-2015 钢卷尺检定规程

检定结论：I 级

批准人：

(检定专用章)

核验员：

检定员：

检定日期 2026 年 01 月 13 日



250131170640

计量检定机构授权证书号：(辽)法计(2025)005号

电话：024-58155586

地址：辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号

邮编：113006

传真：024-58155588

EMAIL：FSJLCSS@163.com

# 抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：	(辽)法计(2025)005号			
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称	计量标准证书号		有效期至	
钢卷尺检定装置	[1999]辽量标法证字第1530号		2026-10-14	
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
标准钢卷尺 242002	(0~5)m	MPE: $\pm(0.03\text{mm}+3\times10^{-5}L)$	辽宁省计量科学研究院 250130049562	2026-06-02
检定地点：本所长度实验室				
环境条件： 温度： 20.5 °C    相对湿度： 45 %    其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。

2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

# 抚顺市计量测试所

## 检定结果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观及各部分相互作用	合格	
2	示值误差	被检间隔(m)	示值误差(mm)
		0~1	0.1
		0~2	0.1
		0~3	0.0
		0~4	-0.1
		0~5	-0.1

—以下空白—

# 抚顺市计量测试所

## 检定证书

证书编号：第 25000980012 号

送检单位：沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称：钢卷尺

型号 / 规格：5m

出厂编号：/

制造单位：长城精工

检定依据：JJG 4-2015 钢卷尺检定规程

检定结论：I级

批准人：

(检定专用章)

核验员：

检定员：

检定日期 2026 年 01 月 13 日



250131170653

计量检定机构授权证书号：(辽)法计(2025)005号

电话：024-58155586

地址：辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号

邮编：113006

传真：024-58155588

EMAIL：FSJLCSS@163.com

# 抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：	(辽)法计(2025)005号			
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称	计量标准证书号		有效期至	
钢卷尺检定装置	[1999]辽量标法证字第1530号		2026-10-14	
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
标准钢卷尺 242002	(0~5)m	MPE: $\pm(0.03\text{mm}+3\times10^{-5}L)$	辽宁省计量科学研究院 250130049562	2026-06-02
检定地点：本所长度实验室				
环境条件： 温度： 20.5 °C    相对湿度： 45 %    其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。

2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

# 抚顺市计量测试所

## 检定结果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观及各部分相互作用	合格	
2	示值误差	被检间隔(m)	示值误差(mm)
		0~1	-0.1
		0~2	0.0
		0~3	0.0
		0~4	-0.1
		0~5	-0.1

—以下空白—

# 抚顺市计量测试所

## 检定证书

证书编号：第 25000980013 号

送检单位：沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称：游标卡尺

型号 / 规格：(0-150)mm

出厂编号：2047

制造单位：哈尔滨量具刃具集团有限责任公司

检定依据：JJG 30-2012 通用卡尺检定规程

检定结论：合格

批准人：

(检定专用章)

核验员：

检定员：

检定日期 2026 年 01 月 13 日



250131170666

计量检定机构授权证书号：(辽)法计(2025)005号  
地址：辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号  
传真：024-58155588

电话：024-58155586  
邮编：113006  
EMAIL：FSJLCSS@163.com

## 抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：	(辽)法计(2025)005号			
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称	计量标准证书号		有效期至	
卡尺量具检定装置	[1988]抚量标法证字第010号		2026-10-20	
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
量块 89-7003	(10 ~ 291.8) mm	5等	抚顺市计量测试所 25000981845	2026-12-29
检定地点：本所长度实验室				
环境条件： 温度： 20.5 °C    相对湿度： 45 %    其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。

2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

## 抚顺市计量测试所

## 检定结果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观	符合要求	
2	各部分相互作用	符合要求	
3	各部分相对位置	符合要求	
4	刀口内量爪的平行度(mm)	0.00	
5	示值误差	受检点(mm)	示值误差(mm)
5.1	刀口内量爪示值误差	41.2	0.00
		81.5	0.00
		121.8	0.00
5.2	外量爪示值误差	41.2	0.00
		81.5	0.00
		121.8	0.00
5.3	深度测量杆示值误差	20	0.00

—以下空白—

# 抚顺市计量测试所

## 检定证书

证书编号：第 25000980014 号

送检单位：沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称：钢直尺

型号 / 规格：(0-2000)mm

出厂编号：140520

制造单位：长城精工

检定依据：JJG 1-1999 钢直尺检定规程

检定结论：合格

批准人：

(检定专用章)

核验员：

检定员：

检定日期 2026 年 01 月 13 日



有效截至 2027 年 01 月 12 日

250131170679

计量检定机构授权证书号：(辽)法计(2025)005号  
地址：辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号  
传真：024-58155588

电话：024-58155586  
邮编：113006  
EMAIL：FSJLCSS@163.com

## 抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：	(辽)法计(2025)005号			
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称	计量标准证书号		有效期至	
三等金属线纹尺标准装置	[1999]辽量标法证字第1531号		2026-10-14	
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
三等金属线纹尺 62097	(0 ~ 1000) mm	三等	辽宁省计量科学研究院 260130000082	2027-01-04
检定地点：本所长度实验室 环境条件： 温度： 20.5 °C 相对湿度： 45 % 其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。

2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

## 抚顺市计量测试所

## 检定结果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观	合格	
2	示值误差 (mm)	0-100 0.00 0-200 0.00 0-300 0.00 0-400 0.01 0-500 0.00 0-600 0.00 0-700 -0.01 0-800 -0.11 0-900 -0.11 0-1000 -0.12 0-1100 -0.12 0-1200 -0.11 0-1300 -0.11 0-1400 -0.11 0-1500 -0.22 0-1600 -0.22 0-1700 -0.22 0-1800 -0.33 0-1900 -0.33 0-2000 -0.33	0.00 0.00 0.00 0.01 0.00 0.00 -0.01 -0.11 -0.11 -0.12 -0.12 -0.11 -0.11 -0.11 -0.22 -0.22 -0.22 -0.33 -0.33 -0.33

—以下空白—