

抚顺市计量测试所

检定证书

证书编号： 第 25000980011 号

送 检 单 位 ： 沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称 ： 钢卷尺

型号 / 规格 ： 5m

出 厂 编 号 ： /

制 造 单 位 ： 长城精工

检 定 依 据 ： JJG 4-2015 钢卷尺检定规程

检 定 结 论 ： I 级

批 准 人：

张恒

(检定专用章)

核 验 员：

张恒

检 定 员：

夏云飞

检 定 日 期 2026 年 01 月 13 日

有 效 期 至 2026 年 07 月 12 日



250131170640

计量检定机构授权证书号：（辽）法计（2025）005号
地址：辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号
传真：024-58155588

电话：024-58155586
邮编：113006
EMAIL：FSJLCSS@163.com

抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：		(辽) 法计 (2025) 005号		
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称		计量标准证书号		有效期至
钢卷尺检定装置		[1999] 辽量标法证字第1530号		2026-10-14
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
标准钢卷尺 242002	(0~5)m	MPE: ±(0.03mm+3×10 ⁻⁵ L)	辽宁省计量科学研究院 250130049562	2026-06-02
检定地点： 本所长度实验室 环境条件： 温度： 20.5℃ 相对湿度： 45 % 其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。
2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

抚顺市计量测试所

检 定 结 果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观及各部分相互作用	合格	
2	示值误差	被检间隔(m)	示值误差(mm)
		0~1	0.1
		0~2	0.1
		0~3	0.0
		0~4	-0.1
		0~5	-0.1

—以下空白—

抚顺市计量测试所

检定证书

证书编号： 第 25000980012 号

送 检 单 位 : 沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称 : 钢卷尺

型号 / 规格 : 5m

出 厂 编 号 : /

制 造 单 位 : 长城精工

检 定 依 据 : JJG 4-2015 钢卷尺检定规程

检 定 结 论 : I级

批 准 人:

张恒

(检定专用章)

核 验 员:

张恒

检 定 员:

夏龙飞

检 定 日 期 2026 年 01 月 13 日

有 效 期 至 2026 年 07 月 12 日



250131170653

计量检定机构授权证书号: (辽)法计(2025)005号
地址:辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号
传真: 024-58155588

电话: 024-58155586
邮编: 113006
EMAIL: FSJLCSS@163.com

抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：		(辽) 法计 (2025) 005号		
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称		计量标准证书号		有效期至
钢卷尺检定装置		[1999] 辽量标法证字第1530号		2026-10-14
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
标准钢卷尺 242002	(0~5)m	MPE: ±(0.03mm+3×10 ⁻⁵ L)	辽宁省计量科学研究院 250130049562	2026-06-02
检定地点： 本所长度实验室 环境条件： 温度： 20.5℃ 相对湿度： 45 % 其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。
2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

抚顺市计量测试所

检定结果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观及各部分相互作用	合格	
2	示值误差	被检间隔(m)	示值误差(mm)
		0~1	-0.1
		0~2	0.0
		0~3	0.0
		0~4	-0.1
		0~5	-0.1

—以下空白—

抚顺市计量测试所

检定证书

证书编号： 第 25000980013 号

送 检 单 位 : 沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称 : 游标卡尺

型号 / 规格 : (0-150)mm

出 厂 编 号 : 2047

制 造 单 位 : 哈尔滨量具刃具集团有限责任公司

检 定 依 据 : JJG 30-2012 通用卡尺检定规程

检 定 结 论 : 合格

批 准 人:

张恒

(检定专用章)

核 验 员:

张恒

检 定 员:

夏龙飞

检 定 日 期 2026 年 01 月 13 日

有 效 期 至 2027 年 01 月 12 日



250131170666

计量检定机构授权证书号: (辽)法计(2025)005号
地址:辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号
传真: 024-58155588

电话: 024-58155586
邮编: 113006
EMAIL: FSJLCSS@163.com

抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：		(辽) 法计 (2025) 005号		
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称		计量标准证书号		有效期至
卡尺量具检定装置		[1988] 抚量标法证字第010号		2026-10-20
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
量块 89-7003	(10 ~ 291.8) mm	5等	抚顺市计量测试所 25000981845	2026-12-29
检定地点： 本所长度实验室 环境条件： 温度： 20.5℃ 相对湿度： 45 % 其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。
2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

抚顺市计量测试所

检 定 结 果

序号	检定项目	检定结果	
1	外观	符合要求	
2	各部分相互作用	符合要求	
3	各部分相对位置	符合要求	
4	刀口内量爪的平行度(mm)	0.00	
5	示值误差	受检点(mm)	示值误差(mm)
5.1	刀口内量爪示值误差	41.2	0.00
		81.5	0.00
		121.8	0.00
5.2	外量爪示值误差	41.2	0.00
		81.5	0.00
		121.8	0.00
5.3	深度测量杆示值误差	20	0.00

—以下空白—

抚顺市计量测试所

检定证书

证书编号： 第 25000980014 号

送 检 单 位： 沈阳中驰纺织工业用带有限公司

计量器具名称： 钢直尺

型号 / 规格： (0-2000)mm

出 厂 编 号： 140520

制 造 单 位： 长城精工

检 定 依 据： JJG 1-1999 钢直尺检定规程

检 定 结 论： 合格

批 准 人：

张恒

(检定专用章)

核 验 员：

张恒

检 定 员：

夏龙飞

检 定 日 期 2026 年 01 月 13 日

有 效 期 至 2027 年 01 月 12 日



250131170679

计量检定机构授权证书号： (辽)法计(2025)005号
地址：辽宁省抚顺市顺城区新城路西段15号
传真：024-58155588

电话：024-58155586
邮编：113006
EMAIL：FSJLCSS@163.com

抚顺市计量测试所

本所是国家法定计量检定机构				
本次检定使用的计量标准均可溯源至中国国家计量基准				
计量检定机构授权证书号：		(辽) 法计 (2025) 005号		
本次检定使用的计量标准				
计量标准名称		计量标准证书号		有效期至
三等金属线纹尺标准装置		[1999]辽量标法证字第1531号		2026-10-14
本次检定使用的主要计量标准器具				
名称及编号	测量范围	不确定度/ 准确度等级/ 最大允许误差	溯源机构/ 证书号	有效期至
三等金属线纹尺 62097	(0 ~ 1000) mm	三等	辽宁省计量科学研究院 260130000082	2027-01-04
检定地点： 本所长度实验室 环境条件： 温度： 20.5℃ 相对湿度： 45 % 其它： /				

注：1.本所仅对加盖“抚顺市计量测试所检定专用章”的完整证书负责。
2.检定结果仅对本次所检定的器具有效。

抚顺市计量测试所

检 定 结 果

序号	检定项目		检定结果
1	外观		合格
2	示值误差 (mm)	0-100	0.00
		0-200	0.00
		0-300	0.00
		0-400	0.01
		0-500	0.00
		0-600	0.00
		0-700	-0.01
		0-800	-0.11
		0-900	-0.11
		0-1000	-0.12
		0-1100	-0.12
		0-1200	-0.11
		0-1300	-0.11
		0-1400	-0.11
		0-1500	-0.22
		0-1600	-0.22
		0-1700	-0.22
		0-1800	-0.33
		0-1900	-0.33
		0-2000	-0.33

—以下空白—