



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：宁波喜悦智行科技股份有限公司

编 号：0172-2019-2022

审 核 类 型：年度监督审核



编号：0172-2019-2022

监督审核报告

一、基本情况

企业名称	宁波喜悦智行科技股份有限公司	企业联系人	毛燕利
认证证书编号	ISC-2019-0535	证书有效期	2024-11-18 0:00:00
监督审核次数	三	本次监督时间	2022年10月15日 上午-10月16日 下午
监督审核员 姓名及确认号	杨子林2020-M1MMS-1059499 谢力民2019-M1MMS-1274930	监督审核涉及 的区域或部门	管理层、品质部、人事 行政部、生产部（生 产车间）、采购部、销 售部

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2021 监督审核至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。2022 年 01 月 12 日企业营业执照资质发生变化，对企业类型、经营范围、营业期限等作了变更，企业类型为股份有限公司（上市、自然人投资或控股），营业期限从 2005 年 2 月 3 日至长期，法人资格满足要求。公司一年来重点做了以下工作：

1.1 企业通过体系运行，加强了测量设备、计量器具的有效管理，对测量过程进行监控，能够持续满足顾客的测量要求。

1.2 企业建立测量体系对企业自身管理水平提高、人员能力提升，产品质量的稳定提供了保证，对产品性能改进提供了可靠支持，对外部市场推广招标等起到较好的促进作用。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于 2022 年 8 月 15 日组织了公司测量管理体系审核，内审组分 2 组对公司 6 个职能部门和生产车间进行了全要素的审核，本次内审未开出了不符合项。

2.2 管理评审情况：企业于 2022 年 9 月 16 日开展了单体系管理评审，会议由公司总经理罗胤豪主持，由管理者代表罗建校汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的更有效的提升体系运行效果，对现场测量设备有效管理方面提出改进，落实了整改部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，在本审核年度内没有关键测量过程的新增：

a) 计量要求的导出和验证：查周转箱重量测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》。

b) 测量不确定评定：查周转箱重量测量过程，测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》。



- c) 有效性确认：查周转箱重量测量过程，有效性确认满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》
- d) 测量过程的控制：查周转箱重量测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。
- e) 测量过程的监视：查周转箱重量测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》
- f) 测量设备的溯源：公司未建最高计量标准，企业测量设备委托慈溪市质量技术监督检验检测服务中心和广东中准检测有限公司检定/校准。抽查 8 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源抽查表》。

4. 能源管理情况：

企业能源主要消耗为：电、水，2021 年 10 月-2022 年 9 月份共消耗电 1200 万千瓦时、用水 16659 吨，能耗约为 1476.83 吨标准煤，不属于重点耗能企业。能源计量表计准确度等级满足要求。配备和管理符合满足 GB17167 要求。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2021 年外审开出了一项不符合项报告：检查了企业的顾客（大陆泰斗密克防静电箱的验收必测试要求要求——1、防静电指数要求 10 的 4-9 次方，2、摩擦电压 100V 以下）的技术要求，企业的《测量过程及控制一览表》中未识别，不符合 GB/T 19022-2003 标准中 7.2.2 测量过程设计的要求。

企业对不符合组织了纠正，1. 在《测量过程及控制一览表》中增加防静电、摩擦电压的测量过程；2. 检查质量管控过程中有无类似的未识别情况，一并纠正，避免相同问题重复发生。验证该不符合项纠正措施有效，同意关闭。

本次审核未开具不符合项。

6. 对投诉的处理情况：

企业自上年度监督审核以来，未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 5 项质量目标，已对目标进行了分解。查公司 2022 年度质量目标完成情况，统计了 5 项测量管理体系质量工作目标，记录内容全，按期统计，质量目标管理满足要求。

抽查围板、吸塑包装产品的销售合同，合同编号 CG-2022-001550，签订时间 2022 年 09 月 13 日；抽查托盘、顶盖热压产品的销售合同，合同编号 YQ-CG-202210-007，签订时间 2022 年 10 月 14 日。其中明确了质量保证、交货验收等条款，企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

8. 对企业组织任何变更的审核



企业的生产规模扩大，增加了两处生产车间，地址为浙江省慈溪市桥头镇智翔路 188、199 号，见附件“企业的不动产权证书二份”。现场查看主要用于热压产品、注塑周转箱等产品的生产。新增的两处生产车间纳入三体系管理，于 2022 年 3 月 29 日获得优克斯认证（杭州）有限公司颁发的质量/环境/职业健康安全管理体系认证证书（注册号：105374/A/001/UK/ZH、105374/B/001/UK/ZH、105374/C/001/UK/ZH）。

涉及的产品（服务）/活动：增加了吸塑包装产品、塑料围板箱、包装内材、热压产品的销售，注塑周转箱的生产。涉及的产品（服务）/活动：改为“吸塑包装产品、塑料围板箱、包装内材、热压产品的设计、生产和销售；注塑周转箱的设计、生产和销售。”

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

公司对标志的使用，符合相关标准和规定。公司测量管理体系在认证证书主要用于在企业形象，广告宣传；促进产品质量提升。在企业参与市场竞争，与同行对比、产品招投标方面起到了重要作用。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2022 年 10 月 15 日-10 月 16 日对宁波喜悦智行科技股份有限公司监督审核，验证了公司在去年监督审核后企业测量管理体系运作情况，公司领导较为重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范得以加强，本监督审核年度内无新增关键测量过程，过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作有序开展。综上所述，审核组认为宁波喜悦智行科技股份有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长（签字）： 杨子林

日期：2022 年 10 月 16 日

审核组成员(签字)： 谢力民

日期：2022 年 10 月 16 日

北京国标联合认证有限公司(盖章)

日期：2022 年 11 月 7 日

