



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：大庆世佳石油设备股份有限公司

编 号：1188-2021-2022

审 核 类 型：年度监督审核



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	大庆世佳石油设备股份有限公司	企业联系人	王媛
认证证书编号	ISC-2021-1173	证书有效期	2026-12-29 0:00:00
监督审核次数	第 (一) 次监督审核 + 扩项审核	本次监督时间	2022年10月26日 上午至10月27日上午
监督审核员姓名及确认号	姜丽 2021-M1MMS-2274284 焦秀伟 2020-M1MMS-1274854	监督审核涉及的区域或部门	技检部、办公室、 供销部、生产部、财务部

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况:

2021 年 11 月至今, 公司日常运行中生产经营平稳, 企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。公司一年来重点做了以下工作:

为有效评价大庆世佳石油设备股份有限公司测量管理体系自上年认证审核后一年来的运行情况, 现场结合远程审核抽查了企业测量管理体系内的 5 个职能部门, 覆盖了企业管理、生产、经营、质量和环境等方面。企业的能源计量器具的配备率及准确度等级均满足 GB17167-2006 标准要求, 企业不是重点耗能单位; 重点抽查了企业计量特征突出的重要环节, 覆盖了主要原材料检验、生产工艺质量控制、产品出厂检测以及量值溯源系统, 同时, 跟踪验证了该企业在一年来对体系的运行监视、分析完善和持续改进等情况。企业测量管理体系的符合性、有效性及持续改进均符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 测量管理体系正常有效运行, 较好地满足了企业生产持续发展的需要。

2. 内部审核和管理评审的情况:

2.1 内审情况: 2022 年 10 月 15 日, 组织了公司测量管理体系内部审核, 管代赵世军、生产主管谭少文分别任审核组长组织审核。2 个内审组对公司包括管理层在内的 5 个部门及作业区进行了全要素的审核。内部审核发现 1 个项不符合项, 其中内审员回避本部门审核。该不符合项于 2022 年 10 月 16 日, 完成整改, 不符合项已关闭。通过内审工作, 对企业的测量管理体系运行情况进行检查和审核, 达到了发现问题进而马上解决问题的目的, 收到了很好的效果。建议企业内审员参加培训、满足测量体系认证工作的需求。



2.2 管理评审情况：公司于 2022 年 10 月 23 日，开展了测量体系单独管理评审，会议由企业总经理王强主持、管理者代表赵世军及各部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。会上肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告。对公司测量管理体系中存在的计量器具、检验记录的管理上的薄弱环节，提出规范产品检验、检测记录，加强计量器具的管理，做好人员培训工作问题，落实了整改部门。管理评审结论为：公司测量管理体系基本有效运行，符合 GB/T 19022-2003 标准要求

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，新增关键测量过程：

3.1 计量要求的导出和验证：查“油井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量过程”的计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出和验证记录表》

3.2 测量不确定评定：查“油井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量过程”的测量不确定度评定情况，评定方法正确。详见附 1 “测量过程不确定度评定报告”。

3.3 有效性确认：查“油井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量过程”的有效性确认情况，采用比对法进行有效性确认，满足要求。详见附 3 《测量过程有效性确认表》。

3.4 测量过程的控制：查“油井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量过程控制规范”，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

3.5 测量过程的监视：查“油井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量过程”的监视记录及控制图，采用统计技术对测量过程进行控制和监视。详见附 2、《测量过程监视记录及控制图》，符合要求

3.6 测量设备的溯源：企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业主要的测量设备均委外送检到：“中溯计量检测有限公司”；量值溯源符合标准要求，随机抽查 5 台件，校准证书中使用的计量标准符合要求，填写规范，信息无遗漏，授权人签章资质有效，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》

4. 能源管理情况：

企业能耗主要是生产用的电、水。企业能源测量设备共计 2 块，电表 1 块、水表 1 块，主要耗能为电、水，2022 年 1-9 月份合计：5.8 吨标煤。不是重点耗能企业。能源设备配备率和检测率满足标准要求。

5. 对上年认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

公司对认证审核中的 1 个不符合项，及时制定整改计划，采取了如下纠正措施：已对开



出的不符合项：1 “查《元器件装配工艺作业指导书》未有经授权人批准，主管负责人审核。不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003 标准中 6.2.1 条款 程序的管理要求。”经本次现场审核老师，通过对整改完成情况及纠正措施有效性进行查验，确认公司上次审核中确定的 1 个不符合项，该公司所采取的纠正措施按时整改完成，纠正措施有效，预防再次发生。同意关闭不符合项。

6 对投诉的处理及生产、制造过程等情况：

公司目前尚未接到客户在产品生产在质量、物料交接、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。企业在产品石油机械设备、电气设备(伺服控制装置、变频控制装置、多功能调速控制装置、 衡功率控制装置、无功补偿装置、全能微电脑控制装置、螺杆泵驱动装置)、仪器仪表、井下工具、过滤器、污油污水处理设备、打孔工具压力管道元件组合装置(井口装置和采油树)、石油钻采设备及配件、混合器、调节堰、滤油机、井下工具、水处理设备及配件(软化水装置及配件)、抽油机电参功图智能控制器、油井智能驱动清蜡装置、不停机间抽配电箱的组装、制造及其它机械产品有关的所有活动的生产、制造均能满足顾客在行业标准对生产、制造的要求。生产、制造过程中的测量过程所依据的检验标准、检验方法、使用的测量设备均符合标准要求。企业目前产品质量较好，未有顾客投诉。顾客满意度达到标准要求。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

企业规定了公司的计量工作目标 5 项，质量目标与计量方针一致。2021-2022 年度质量目标已分解。抽查企业 2021 年 11-12 月和 2022 年 1-9 月，5 个部门的《测量管理体系目标分解考核表》，有实施结果汇总。质量目标完成情况，符合企业目标管理控制程序要求。质量目标完成情况达到质量目标要求。基本覆盖标准要素，符合 GB/T 19022-2003 标准要求。

8. 对企业组织任何变更的审核：

企业的资质情况未发生变化、组织机构、企业经营范围等均未变化。认证产品增加：抽油机电参功图智能控制器、油井智能驱动清蜡装置、不停机间抽配电箱的组装、制造。依据标准 GB 50055-2011 《通用用电设备配电设计规范》；GB/T 7251.1-2013 《低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分总则》；GB/T 13639-2008 《工业过程测量和控制系统用模拟输入数字式指示仪》等标准现行有效。对新增加产品关键测量“油井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量”，进行现场确认，生产过程中所用测量设备在检定周期内，见测量设备溯源表，所增项的生产过程，成品出厂检验等均已纳入测量管理体系中进行管理。关键测量过程为“油



井智能驱动清蜡装置绝缘短节外径测量”测量过程，计量要求的导出，测量不确定评定，有效性确认，测量过程的控制，测量过程的监视等符合要求，经审核表明大庆世佳石油设备股份有限公司的“抽油机电参功图智能控制器、油井智能驱动清蜡装置、不停机间抽配电箱的组装、制造纳入测量管理体系，测量管理体系运行满足标准的要求。

9.标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

- 1) 公司测量管理体系认证证书用于开发市场，用于企业形象广告宣传；
- 2) 企业产品主要用于大庆油田等项目的招投标用。投标加分：公司对标志的使用，符合相关标准和规定。

10. 本次审核发现一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

10.1 查技检部未对测量设备检定校准的服务供方“中溯计量检测有限公司”，进行合格供方评价，不符合 GB/T19022-2003 条款的 6.4 外部供方的规定要求。属于次要不符合项。

针对上述 1 项次要不符合项，企业制定了整改措施并已落实，审核组验证有效。

三、 监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2022 年 10 月 26 日上午-10 月 27 日上午，对大庆世佳石油设备股份有限公司，测量管理体系现场结合远程监督+扩项审核，验证了公司在测量管理体系认证后一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，增加新的关键测量过程，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为，大庆世佳石油设备股份有限公司基本符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

为了促进支持企业测量管理体系持续提高，提出以下建议：

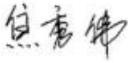
- 1、继续对企业内从原材料进厂检验、生产过程控制、产品出厂检验等环节的测量过程进行识别并确认验证，增加测量设备参与全过程管理的内容，使计量、质量管理工作融为一体，便于进一步提升企业管理水平和提高产品质量。
- 2、建议企业内审员参加专业培训、以满足测量体系认证工作的需求。

审核说明的事项：此次现场结合远程审核，采取网络形式，首末次会议，并上传会议远程截图影像及审核过程中部分截图资料。



审核组组长 (签字): 

日期: 2022.10.27

审核组成员 (签字): 

日期: 2022.10.27

北京国标联合认证有限公司 (盖章)

日期: 2022.10.31

