



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认证企业：上海清河机械有限公司
编 号：1050-2021-2022
审核类型：年度监督审核



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	上海清河机械有限公司	企业联系人	吴文泰
认证证书编号	ISC-2021-1137	证书有效期	2026-10-25
监督审核次数	第一次	本次监督时间	2022年10月24日-25日上午
监督审核员 姓名及确认号	吴素平 2021-M1MMS-2222867	监督审核涉及 的区域或部门	技品部、企管部 采购部、营销部、生产部

二、监督审核内容：

1.一年内违反法律法规或重大事故的情况：

一年内，公司日常运行中生产、经营、安全、销售及行政管理方面，未出现违反法律、法规问题或重大事故发生。

2.内部审核和管理评审的情况：

2.1 检查了企业提供的内审资料：企业每年进行一次内审，于2022年08月10日组织了公司测量体系内审工作分两组，对公司相关部门及生产车间进行了全要素的审核。检查了企业测量体系内部审核计划、首次次会议签到表、内审检查表、内审报告、内审不符合项报告等记录规范、信息内容填写完整，测量管理体系发现一个不符合项，已经按照要求进行了整改，不符合项已关闭。

2.2 检查了企业提供的管理评审资料：企业于2022年08月20日开展了测量体系管理评审，会议由公司总经理卢一欣主持，副总经理兼管代陈涛及各部门汇报了体系运行的相关情况，从测量管理体系的运行、内审情况和部门的汇报情况等方面可以看出，体系是充分的、有效的，也是适宜的，质量目标是适宜的，并形成了管理评审报告，满足要求。

3.为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，在去年审核以来的一年内未有新增重要测量过程，抽查了已识别的重要测量过程：内外圆同轴度检测过程：

a)计量要求的导出和验证：查内外圆同轴度检测过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b)测量不确定评定：查内外圆同轴度检测过程，测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》

c)有效性确认：查内外圆同轴度检测过程，采用比对法进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》

d)测量过程的控制：查内外圆同轴度检测过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。详见附件《测量过程控制检查表》

e)测量过程的监视：查内外圆同轴度检测过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量



过程监视记录及控制图》

f)测量设备的溯源：公司未建最高计量标准，测量设备由技品部负责溯源。公司测量设备全部委托上海希贝计量校准技术有限公司、阿米检测技术有限公司、无锡市检验检测认证研究院、深圳天溯计量检测股份有限公司及上海市嘉定区计量质量检验检测所检定/校准，校准/检定证书由技品部保存。抽查 7 份测量设备检定校准证书，溯源性满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

4.能源管理情况：

企业主要耗能为电、水，2021 年 10 月份至 2022 年 09 月份用电量 2333920kW.h，用水量 12829t，总能耗 287.94tce，不是重点用能单位，能源计量器具的管理，满足 GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

5.对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

检查去年对企业外审中发现的一个次要不符合项的纠正措施实施情况：

不符合项：检查技品部理化室的 WAW-600 万能材料试验机配套使用的 YSJ50/25-ZC 的电子引伸计，未列入测量设备台帐管理且未送检溯源，不符合 GB/T 19022-2003 标准中 6.3.1 条款的要求。

企业采取的纠正措施：将 YSJ50/25-ZC 的电子引伸计，列入了《测量设备台帐》管理且进行送检溯源，提供了引伸计的校准证书，在有效期内，同时提供了对相关人员进行测量设备管理程序的培训记录，满足要求。

上年审核确定的一个次要不符合项，经审核组现场审核，通过对纠正措施工作的实施、完成情况跟踪及有效性进行查验，确认采取措施有效，以上不符合项已整改完成，同意关闭。

6.对投诉的处理情况：

公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。

7.测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

审核中：查 QH/MM-2021《测量管理体系手册》规定了公司的计量方针及六项质量目标。技品部负责组织各部门质量目标的实施，并对各部门落实质量目标进行督促检查，测量体系的质量目标按规定的内容和时间进行统计考核，检查 2022 年（1-3）季度的计量工作质量目标已统计，完成情况较好，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，适应性、有效性及对持续运作的控制。

8.对企业组织任何变更的审核：

企业的资质及机构无任何变更。

9.标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

公司对标志的使用，符合相关标准和规定。公司测量管理体系认证证书主要用于企业形象广告宣传、企业内部管理水平提升，以及用于公司产品招投标。

10. 本次审核发现了一个次要不符合项：



检查技品部的《测量设备台帐》，有部分测量设备的主要计量特性“准确度等级或最大允许误差”未填写完整，不符合 GB/T19022:2003 标准 6.3.1 条款。

11. 对企业申请的产品范围销售合同及今后服务的审核：

抽查了企业的产品的销售合同，核实了此销售产品涵盖在企业申请的产品范围内，确认企业对应的产品生产涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2022 年 10 月 24 日-25 日上午对上海清河机械有限公司监督审核，验证了公司在去年审核以来的一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，检查了已识别的重要测量过程：内外圆同轴度检测过程，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为上海清河机械有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长（签字）：吴素平

日期：2022.10.25

审核组成员（签字）：吴素平



北京国标联合认证有限公司(盖章)

日期：2022.10.26