



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认证企业：温州市大荣纺织仪器有限公司

编 号：1044-2022



认证报告内容

1. 企业名称: 温州市大荣纺织仪器有限公司
2. 认证审核的类型: (☒ 初次认证审核 ☐ 其他)
3. 注册地址: 浙江省温州市瓯海三溪工业园康达路 8 号
企业活动范围和场所: 浙江省温州市瓯海三溪工业园康达路 8 号
4. 认证审核委托方: 北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间: 计划总人日 5.0(人·日); 现场审核 2.5 (人·日) , 远程审核 2.5 (人·日)
6. 认证审核活动实施日期:
一阶段组长非现场审核: 2022-09-18 8:00:00 至 2022-09-18 17:00:00,
二阶段审核组现场审核: 2022 年 09 月 20 日 上午至 2022 年 09 月 22 日 上午,

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息 :

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
王晓巍	女	组长	13958030512	审核员	2019-M1MMS-1263034
喻荣秋	女	组员	18997716637	审核员	2020-M1MMS-1274747

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务:

姓 名	麻可爱	杨红斌	邵宪锦	张平安	石志武
职 务	管理者代表 (兼行政部经理)	质检部 部长	技术研发部 部长	售后服务部 部长	生产部 部长

9. 认证审核准则:

9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的: 评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性, 以确定是否推荐认证注册。
11. 审核范围及涉及的区域或部门: 纺织检测仪器的设计、生产。(以上产品涉及资质按资质范围)。

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面



的测量设备及测量过程。审核部门有：行政部、质检部、采购部、销售部、售后服务部、技术研发部、生产部（金工车间、电子车间）。

12. 文件审核情况说明：

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：纺织检测仪器的设计、生产等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业注册资金 1800 万元，营业期限 2004 年 07 月 07 日至长期，于 2022 年 04 月 13 日，取得三证合一营业执照。该企业已通过了北京新纪源认证有限公司的 ISO14001:2015 环境管理体系认证、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证（有效期至 2023 年 07 月 06 日）；ISO9001:2015 质量管理体系认证（有效期至 2024 年 09 月 06 日）。企业于 2019 年 12 月 31 日取得了浙江制造认证证书，证书编号为：CZJM2019P1059501ROM, 产品名称为马丁代尔耐磨及起毛起球性能试验仪，有效期至 2025 年 12 月 30 日；取得了多项外观涉及专利证书，其中之一是：证书号为第 6554269 号，外观设计名称：口罩颗粒物防护效果测试仪，专利号：ZL 2020 3 0683810.8，专利公告日 2021 年 05 月 11 日。

企业不是重点耗能单位，企业产品质量好，没有顾客投诉等。

12.2 审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2022 年 05 月 10 日发布了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为质检部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的其它 6 个部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》，并配有组织机构图，测量管理体系职能分配表，明确规定了总经理的 5 项计量职能，管理者代表的 7 项计量职能，主要计量职能部门—质检部的 9 项计量职能，并配备了生产工艺流程图。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3 评价客户现场的具体情况，并与客户的人员进行讨论，以确定第二阶段的准备情况；审查



客户理解和实施标准要求的情况,特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况;

12.3.1、企业产品主要执行标准为 JJF(纺织)009-2016《手摇捻度机校准规范》、JJF(纺织)020-2010《织物厚度仪校准规范》等,受控状态均为现行有效。符合标准要求。企业根据法律法规要求和企业产品要求,共识别了手摇捻度机夹持器平整度测量、织物厚度仪力值砝码测量、缩水试验机滚筒转速测量等 20 个测量过程,其中包括 3 个关键测量过程、12 个重要测量过程和 5 个一般测量过程。编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差(测量不确定度)、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的配备的测量设备台账和《测量设备计量确认明细表》,对测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求,测量设备的计量特性,以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对手摇捻度机夹持器平整度测量过程等关键测量过程,根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认,明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求。

12.4 评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审,以及管理体系的实施程度能否证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于 2022 年 8 月 29 日-30 日,开展测量管理体系内部审核,管理者代表麻可爱为组长,对公司所有部门进行了全要素的审核,发现未对绝缘电阻表计量确认标识管理;企业及时分析原因并制定了纠正措施进行纠正整改工作。并于 2022 年 08 月 31 日,按其纠正措施已完成整改工作,1 个不符合项已关闭,符合要求。

12.4.2、企业于 2022 年 09 月 08 日开展了管理评审,会议由公司管理者代表麻可爱主持,首先由质检部汇报了测量管理体系运行情况,会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告,满足要求。

13. 现场审核情况:

审核组于 2022 年 09 月 20 到 22 日上午利用 2.5 天的时间,采用 1 人现场审核,1 人远程审核的方式,根据审核计划先后抽样检查了企业所有相关的职能管理部门和生产作业单位,覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围,涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量,审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节:



手摇捻度机夹持器平整度测量、织物厚度仪力值砝码测量、缩水试验机滚筒转速测量等测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

企业主要耗能为电，水，每月由供电、供水部门提供的数据；自 2021 年 09 月至 2022 年 08 月，耗电 4080000kWh，用水 8929t，全年耗能折算成 502.20t 标准煤，不是重点能耗单位。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质检部的职能作用发挥较好，企业总人数 146 人，测量管理体系覆盖人数 103 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 20 个测量过程，其中一般测量过程 5 个，重要测量过程 12 个，关键测量过程 3 个。手摇捻度机夹持器平整度测量、织物厚度仪力值砝码测量、缩水试验机滚筒转速测量等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，企业原有 8 台件测量设备（审核中发现 1 台未列入测量设备台账的，现已完成台账管理），企业没有强制检定计量器具，目前测量设备管理台账的测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴，测量设备基本均已校准，在有效期内，测量设备环境满足要求；测量设备标识基本齐全，符合要求；文件上要求质检部负责建立测量设备合格供方名录、负责对提供服务的检定/校准机构的外部服务方建有多项和业绩评定。企业无最高标准器，在用的测量设备委外校准，校准单位深圳新广行检测技术有限公司，量值溯源基本符合要求。测量设备标识齐全，符合要求。企业对识别出的重要测量过程配备的测量设备进行了验证，对重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 4 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准所有条款，已分解至各部门，有具体指标可测量，有月度测量管理体系目标完成情况统计表，合理、有效；满足要求。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 2 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查：质检部在用的电子天平，规格型号为 WT30002G，自编号 DR-009，未列入测量设备台账管理、且未送检溯源，不符合 GB/T19022-2003 标准 6.3.1 条款要求，不符合报告编号 01。

13.2.2、查：测量设备检定/校准服务的合格供方台账 YLCL-JL-035，不是现在新采用的校准机构（深圳新广行检测技术有限公司），并且没有对其进行合格供方资质及服务评价，不符合 GB/T19022-2003 标准 6.4 条款要求，不符合报告编号 02。

13.3 现场重点抽查了手摇捻度机夹持器平整度测量过程，测量要求识别、计量要求导出和计量验



证记录满足顾客要求，详见《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准。企业测量设备台账的测量设备均校准，经查 4 份测量设备检定/校准证书，全部在有效期内。量值溯源基本符合文件要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：手摇捻度机夹持器平整度测量过程。满足规范要求，详见《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场重点抽查了手摇捻度机夹持器平整度测量过程的不确定度评定方法正确。详见附 A《测量过程不确定度评定》。

13.5.3 现场重点抽查了手摇捻度机夹持器平整度测量过程的有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附 B《测量过程有效性确认表》、附 C《测量过程监视记录及控制图》。

14. 审核组对是否通过认证的意见：

根据 2022 年 09 月 18 日的文件审核，加之 09 月 20 日-22 日上午的现场加远程审核情况，审核组认为：温州市大荣纺织仪器有限公司领导重视测量管理体系工作，质检部作为计量职能部门，职能作用发挥较好；顾客的测量要求都经识别；测量设备基本做到了校准和验证；重要测量过程进行了计量要求导出，测量过程受控并能进行不确定度评定和有效性确认，监视方法正确有效；体系文件得到有效实施，重要测量人员能力受控，具有多年工作经验，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理规范，顾客满意度良好。综上所述，温州市大荣纺织仪器有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对其体系运行的有效性和符合性予以肯定，建议报请批准通过审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

希望不断加强对测量管理体系的理解和应用，提升人员对测量管理体系的认知、能力和意识。

16. 其他需要说明的事项：/

17. 审核组组长（签字）：

日期：2022 年 09 月 22 日

18. 审核组成员（签字）：

日期：2022 年 09 月 22 日

19. 北京国标联合认证有限公司（盖章）

日期：2022 年 09 月 30 日

