



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认证报告

认证企业：江苏海威塑业科技有限公司

编 号：0604-2022



认证报告内容

1. 企业名称：江苏海威塑业科技有限公司
2. 认证审核的类型：初次认证审核 再认证审核
3. 注册地址：江阴市徐霞客镇马镇环镇北路 3 号
企业活动范围和场所：江阴市徐霞客镇马镇环镇北路 3 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 4 (人·日)，现场人日 2 (人·日)，远程人日 2 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、现场审核）实施日期和地点：
现场审核：2022 年 09 月 01 日，远程审核：2022 年 09 月 02 日。

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
鞠录梅	女	组长	13963660082	审核员	2021-M1MMS-2274283
刘京胜	男	组员	13583639928	审核员	2021-M1MMS-1284204

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	卫海洋	沈东	黄淑红	曹娟	卫海洋	陈浩峰	朱静媛	沈东
职 务	总经理	管代	综合部	检测中心	采购部	销售部	人事部	生产部

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：给水用聚乙烯（PE）管材、管件，给水用钢丝网增强（聚乙烯）复合管，电熔管件的原料质量、产品质量、经营管理、节能降耗、环境监测方面有关的所有活动。涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表沈东、综合部、检测中心、生产部、人事部、采购部、销售部等

12. 文件审核情况说明：

- 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围有变化：涉及到企业给水用聚乙烯（PE）管材、管件，给水用钢丝网增强（聚乙烯）复合管，电熔管件的原料质量、产品质量、经营管理、节能降耗、环境监测方面有关的



所有活动等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

12.2 企业资质未发生变化：《营业执照》：法定代表人为王建忠，注册资本为 10500 万元整，成立于 2014 年 11 月 27 日，营业期限/长期，营业执照上住所为江阴市徐霞客镇马镇环镇北路 3 号，营业执照的登记时间为 2017 年 02 月 13 日。法人资格满足要求。生产经营地址为：江阴市徐霞客镇马镇环镇北路 3 号。见附件营业执照、认证信息确认表。

企业未收到因产品质量方面的客户投诉。企业于 2022 年 4 月对顾客满意度进行了调查，顾客满意度为 98.16%。符合要求。

企业主要耗能为电、水。2021 年全年用水 14326 吨，用电 9248460 度，共计折合 1137.8 吨标煤。企业不是重点用能单位。

12.3.企业的体系文件有修订：企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2022 年 2 月 20 日，修订了企业测量管理体系《测量管理体系手册》、《测量管理体系程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.3.1.标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.3.2.企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为综合部，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的 6 个部门和相关生产车间，规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的人力资源、物质资源、信息资源、外部供方、计量确认、测量过程控制、测量不确定度评定、溯源性、纠正措施、改进等条款也分别制定了文件。

12.3.3.企业采用过程方法编制了《测量管理体系质量手册》、《测量管理体系程序文件》，并配有测量管理体系组织机构图和测量管理体系职能分配表，明确规定了总经理 6 项、管理者代表 9 项职能和计量职能部门—综合部 10 项计量管理职责。并配备了生产工艺流程图。见附件“组织机构图”、“生产工艺流程图”。

审核组认为：该企业的资质情况与《测量管理体系质量手册》、《测量管理体系程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.4 内审和管理评审情况：

12.4.1、企业于 2022 年 6 月 22 日-23 日进行内审工作。企业已按计划日期组织了测量管理体系内审，管理者代表参与审核，对企业的管理层及 6 个部门进行了全要素的审核，出具了《2022 年度测量管理体系内部审核报告》。内审发现了 2 个不符合项，属于次要不符合项，涉及标准条款为“6.2.4



标识、6.4 外部供方”。查《2022 年度测量管理体系内审不符合整改报告》，不符合项已于 2022 年 6 月 30 日前全部关闭。

12.4.2、企业于 2022 年 7 月 20 日召开了测量管理体系管评会议。会议由企业总经理主持，管理者代表及 6 个部门汇报了体系运行情况和部门工作完成情况。抽查管评输入报告 7 份，内容覆盖了企业 6 个部门，包括测量管理体系质量目标完成情况、测量管理体系运行情况、客户满意度调查情况、内审实施和整改完成情况、人员能力及培训情况、测量设备溯源及有效性管理情况、测量过程识别及控制情况、供方管理评价情况等。查《2022 年度测量体系管理评审报告》，会议肯定了企业测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。针对会议提出的建议，制定了整改措施并落实了责任部门。审核组经现场确认已完成整改。

13.审核情况：

审核组于 2022 年 9 月 1 日上午至 2022 年 9 月 2 日下午，利用 2 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 6 职能管理部门，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节“聚丙烯管材（MPP）维卡软化温度测量过程”、“聚乙烯（PE）管材壁厚尺寸测量过程”等关键测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1.总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，质量管理部职能部门作用发挥较好，企业测量管理体系人员 60 人，职责明确，具备应有相应资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求，共识别测量过程 53 个，重要测量过程 29 个，一般过程 22 个，2 个关键测量过程为“聚丙烯管材（MPP）维卡软化温度测量过程”、“聚乙烯（PE）管材壁厚尺寸测量过程”等。企业检验、测量及测量过程所用测量设备配备齐全。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全。质量管理部负责测量设备全过程管理。企业共有 27 台件测量设备，均纳入到测量管理体系管理范畴；制定了测量设备周期送检计划，并组织安排定期送检工作，测量设备标识齐全。企业对测量设备的溯源管理、使用、维护管理，基本符合标准要求，测量设备标识齐全。查合格供方记录，企业已对原材料主要供方、测量设备、委外检定校准服务供方的资质、供货能力、产品实物质量、检定/校准服务供方的资质能力及服务质量进行了评价。供方评价资料和相关记录齐全。符合要求。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。

13.1.2.质量目标完成情况：



企业制定 6 项测量管理体系质量目标, 目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相关条款内容。质量目标与计量方针一致, 质量目标已分解。企业对 2022 年度 2 月-2022 年度 8 月份质量目标的完成情况进行统计, 均已完成目标值。

13.2. 本次审核共出具一般不符合项 1 项, 未发现严重的或系统性的不符合情况。

不符合 01: 查生产部出厂编号为 190217 电子吊秤的校准证书, 校准日期为 2021 年 03 月 27 日, 查封存申请表, 该设备已于 2022 年 1 月 20 日办理了封存。查《仪器设备一览表》上管理状态一栏未标注封存信息。不符合 GB/T19022-2003 标准条款“6.3.1 测量设备”的要求。

13.3.重点抽查了“聚乙烯 (PE)管材壁厚尺寸测量过程”, 测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求, 详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4.企业未建立最高计量标准开展检定和校准。公司测量设备全部委托“江苏银河计量检测有限公司检定校准”、“江阴计量测试检定所”等机构检定/校准。企业量值均已溯源到 SI 单位,符合标准要求。随机抽查 7 台, 检定校准证书中使用的计量标准符合要求, 填写规范, 信息无遗漏, 授权人签章资质有效, 符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

13.5.测量过程控制:

13.5.1.重点抽查了关键测量过程控制: “聚乙烯 (PE)管材壁厚尺寸测量过程”, 满足规范要求, 详见《测量过程控制检查表》。

13.5.2.重点抽查了“聚乙烯 (PE)管材壁厚尺寸测量过程”不确定度评定报告, 不确定度评定方法正确, 详见附 1《聚乙烯 (PE)管材壁厚尺寸测量过程不确定度评定报告》。

13.5.3.重点抽查了“聚乙烯 (PE)管材壁厚尺寸测量过程”有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图的绘制, 基本满足标准要求。详见附 2《测量过程监视统计记录表及控制图》和附 3《测量过程有效性确认记录》。

14.审核组对是否通过再认证的意见 :

根据 2022 年 9 月 1 日上午至 2022 年 9 月 2 日下午的审核情况, 审核组认为, 企业领导重视, 专人负责测量体系的管理, 测量设备配备基本齐全, 体系文件得到持续有效实施。重要测量人员具备资质和能力, 测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范, 使用测量设备都经校准/验证。重要测量过程进行了计量要求导出和验证, 测量过程受控, 并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视, 监视方法正确有效。测量能力满足企业生产管理需求。综上所述, 审核组认为, 江苏海威塑业科技有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议报请批准通过测量管理体系再认证审核。



15.为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

为了促进支持企业测量管理体系持续提高，建议企业要组织测量过程工艺技术人员进行测量不确定度知识培训；加强测量设备量值溯源证书的有效管理和验证工作。将测量管理体系的工作内容与企业产品质量提升挂钩，能够更加有效地发挥测量管理体系的作用。

16.其他需要说明的事项：

16.1 审核组根据任务书安排，于 2022 年 9 月 1 日上午到达企业江苏海威塑业科技有限公司并对其进行再认证审核。2022 年 9 月 1 日下午 15 点受当前无锡市疫情影响，审核人员无法继续完成现场审核，审核组长将相关情况汇报给公司审核部，经审核部同意后，同时也征得江苏海威塑业科技有限公司相关方的同意，特将 2022 年 9 月 2 日的现场审核调整为采取远程模式，对其生产经营情况继续实施了审核。审核组长编制了远程审核计划和日程安排，经与企业沟通，审核组与被审核部门相关人员建立了微信审核群。采用微信作为信息传输方式，在审核群内传送文件、照片及视频等资料，与企业达成共识确定了末次会议采用微信群会议软件，线上召开方式。具体见上传系统“相关证据”文件夹内资料。

16.2 审核组根据 2022 年 9 月 1 日现场审核和 2022 年 9 月 2 日的远程审核，全面掌握了江苏海威塑业科技有限公司的测量管理体系运行状况，并给出了明确的审核结论，无需再开展补充现场验证。

17.审核组组长（签字）：

日期：2022 年 9 月 2 日

18.审核组成员（签字）：

日期：2022 年 9 月 2 日

19.北京国标联合认证有限公司(盖章)

