



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
监督审核报告

认 证 企 业：飞策防爆电器股份有限公司

编 号：0076-2020-2022

审 核 类 型：年度监督审核



## 监督审核报告

### 一、基本情况

|                 |                        |                  |                               |
|-----------------|------------------------|------------------|-------------------------------|
| 企业名称            | 飞策防爆电器股份有限公司           | 企业联系人            | 邱建成                           |
| 认证证书编号          | ISC-2020-0700          | 证书有效期            | 2025-05-06                    |
| 监督审核次数          | 第二次                    | 本次监督时间           | 2022年08月20日                   |
| 监督审核员<br>姓名及确认号 | 吴素平 2021-M1MMS-2222867 | 监督审核涉及的<br>区域或部门 | 品质部、办公室<br>技术部、销售部<br>采购部、生产部 |

### 二、监督审核内容：

#### 1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

一年内，公司日常运行中生产、经营、安全、销售及行政管理方面，未出现违反法律、法规问题或重大事故发生。

#### 2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 企业每年进行一次测量体系内审，于 2022 年 04 月 25 日组织了公司测量体系内审工作分两组，管理者代表任内审组长，对公司所有部门及生产车间进行了全要素的审核，查、检查了内审计划、首末会议签到表、内审检查记录表、内审报告，记录完整、齐全，内审中未发现不符合项。

2. 企业于 2022 年 04 月 28 日进行了管理评审，会议由公司总经理委托管代邱建成主持，管代及各部门汇报了测量体系各方面工作的运行情况，会议肯定了公司测量管理体系的质量方针目标策划到位，整个测量管理体系实施运行的过程处于受控，有效和适宜，形成测量体系管理评审报告。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，在去年审核以来的一年内未有增新重要测量过程，检查了已识别的工频电压测试、隔离开关回路电阻测试、耐压值零位校准、隔爆参数检验、绝缘电阻检测、密封性检测等测量过程，抽查了重要测量过程“隔爆面尺寸检测过程”：

a) 计量要求的导出和验证：查隔爆面尺寸检测过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查隔爆面尺寸检测过程，测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查隔爆面尺寸检测过程，采用比对法进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认记录》



d) 测量过程的控制：查隔爆面尺寸检测过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。详见附件《测量过程控制检查表》

e) 测量过程的监视：查 隔爆面尺寸检测过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录及控制图》

f) 测量设备的溯源：公司未建立最高标准，测量设备全部委托嘉兴市计量技术服务站，嘉兴市计量检定测试院、深圳天溯计量检测股份有限公司、安徽中家智锐科技有限公司检测校准中心、广东精衡检测科技有限公司，抽查 7 份测量设备检定校准证书，溯源性满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

#### 4. 能源管理情况：

企业主要耗能为电、水、天然气；2022 年 (1-7) 月份耗水 14878t, 耗电 1027335kW. h, 耗天然气 173244. 3Nm<sup>3</sup>, 合计耗能 357. 9tce, 不是重点耗能企业。能源计量器具的管理，满足 GB17167-2006《用能单位能源计量器具配备和管理通则》的要求。

#### 5. 对认证审核时提出的不符合项的纠正措施情况有表述：

上年对企业外审中未发现不符合情况；

审核中检查了企业内审资料，也未开符合项。

#### 6. 对投诉的处理情况：

公司目前尚未接到客户在产品质量、物料交接、能源、安全、现场管理等方面的投诉和纠纷。

#### 7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

查 FCFB/CLSC-2022《测量管理体系手册》规定了公司的计量方针及五项质量目标，并已下发到体系覆盖的相关部门，分解到各部门，品质部负责组织各部门质量目标的实施，并对各部门落实质量目标进行督促检查，2022 年质量目标按规定的内容和时间进行统计考核，查 2022 年 (1-2) 季度的计量工作质量目标统计情况，完成情况较好。

#### 8. 对企业组织任何变更的审核：

1. 企业的资质及组织机构无变化。

2. 企业的管理者代表进行了变更，由于人员变动，2022 年 04 月 16 日，由原来韩国安调整为邱建成。变更后的测量管理手册 (FCFB/CLSC-2022)。

审核过程中与管理者代表进行了沟通：管代熟悉自己的各项职责，有信心把测量体系不断改进和完善并运行好。

#### 9. 标志的使用和 (或) 任何其他对认证资格引用的情况：

公司对标志的使用，符合相关标准和规定。公司测量管理体系认证证书主要用于企业形象广告宣传，以及用于产品招投标加分。



10. 本次审核共出具一般不符合项一项，未发现严重的或系统性的不符合情况：

检查品质部的外部供方资质及评价表，未能提供对今年新增的校准机构“广东精衡检测科技有限公司”的资质及相关的校准项目附件，也未能提供评价记录，不满足 GB/T19022-2003 标准 6.4 条款的要求。

11. 对企业申请的产品范围销售合同的审核：

现场审核中抽查了企业和南京英格玛仪器技术有限公司工矿产品购销合同，合同编号 20220215004，签订日期 2022 年 02 月 15 日，产品种类不锈钢防爆接线箱、防爆防腐接线箱等，核实了此销售产品涵盖在企业申请的产品范围内，确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。

三、监督审核结论意见(含需要说明的事项)：

通过 2022 年 08 月 20 日对飞策防爆电器股份有限公司监督审核，验证了公司在去年审核以来的一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，检查了已识别的重要测量过程：隔爆面尺寸检测过程，测量过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为飞策防爆电器股份有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长（签字）：

吴志平

北京国标联合认证有限公司(盖章)

