



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
认证报告

认证企业：广东亿昇达科技有限公司

编 号：0534-2022



## 认证报告内容

1. 企业名称：广东亿昇达科技有限公司
2. 认证审核的类型：（  初次认证审核  其他 ）
3. 注册地址：广东省东莞市塘厦镇沙湖新苑南路 1 号  
企业活动范围和场所：广东省东莞市塘厦镇沙湖新苑南路 1 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3.0 (人·日)，现场人日 3.0 (人·日)
6. 认证审核活动实施日期：  
一阶段组长非现场审核： 2022-07-24 8:00:00 至 2022-07-24 12:00:00，  
二阶段审核组现场审核： 2022 年 07 月 25 日 上午至 2022 年 07 月 26 日 上午，

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
庞啟雄	男	组长	16603014775	审核员	2022-M1MMS-1255086
张桂芹	女	组员	13715253950	审核员	2022-M1MMS-1292902

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	王晓峰	龚丰兢	刘梅花	邓芳	牟京涛	汪正红	李甜甜
职 务	管代	总经办主任	人事行政部主管	采购部	销售总监	热压化成部技术总监	新能源部

9. 认证审核准则：

9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则

10. 认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。

11. 审核范围及涉及的区域或部门：研发、生产、销售：金属制品配件、机电产品；加工：通用机械设备；研发、产销：通讯设备、办公设备、办公用品



涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。审核部门有：管理者代表、总经办、人事行政部、新能源部、热压化成部、销售部、采购部等。

## 12. 一阶段非现场审核情况说明：

### 12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：涉及到企业金属制品配件、机电产品、通讯设备、办公设备、办公用品等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

企业注册资本为壹仟万元，2016年03月01日成立，2022年06月07日取得三证合一营业执照。法人资格满足要求。企业不是重点耗能单位，公司日常运行中生产经营平稳，产品质量稳定。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

### 12.2 审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求，于 2022 年 2 月 22 日发布了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为总经办，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的其它 5 个部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》，并配有组织机构图（附件一），测量管理体系职能分配表（附件二），明确规定了，最高管理者的 7 项职责，主要计量职能部门——总经办的 11 项职责。并配备了生产工艺流程图。

审核组认为：该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

### 12.3 评价客户现场的具体情况，并与客户的人员进行讨论，以确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况：

12.3.1、企业主要产品为回馈型电池检测设备，智能节能化成检测系统。企业根据法律法规要求和企业产品要求，共识别了电阻检测、附件尺寸检测等 13 个测量过程，编制了《测量要求台账》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的



测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的配备的测量设备台账和《测量设备计量确认表》，对 41 台件测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求，测量设备的计量特性，以及验证方法、验证结果和验证人。最近的检定日期全部在有效期内。验证结果均为合格。

12.3.3、企业对 CAN 匹配电阻测量关键测量过程，根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认，明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求。

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求。

12.4 评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审,以及管理体系的实施程度能否证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于 2022 年 6 月 18 日组织了公司测量管理体系内审，管理者代表亲自参与审核，内审分 2 个组，对公司 6 个部门进行了全要素的审核，共开出了 0 不符合项。

12.4.2、企业于 2022 年 6 月 28 日开展了管理评审，会议由公司总经理齐桂新主持，由管理者代表王晓峰汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的测量管理体系基础知识薄弱等问题落实了整改部门。

### 13. 二阶段现场审核情况：

审核组于 7 月 25 日到 7 月 26 日上午利用 1.5 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 6 个职能管理部门和生产作业单位，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节 CAN 匹配电阻检测的测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

#### 13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，总经办的部门职能作用发挥较好，公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别 13 个测量过程，CAN 匹配电阻检测的测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全，企业共有 41 台件测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴；测量设备的管理和溯源符合要求，测量环境受控；测量设备标识清晰，符合要求；采购部负责建立测量设备合格供方名录。总经办负责对提供服务的深圳华维计量检测有限公司等外部服务建有名录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视。



测量管理体系覆盖人员 36 人，职责明确，体系相关人员已经过培训，具备应有资质。抽查新能源部 QC 的工作履历，人员资质符合岗位说明要求，经培训并考核合格后上岗，能力受控。

#### 13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 3 项测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 7.1、7.2、8.2.2 条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核。

13.2 本次审核共出具一般不符合项 2 项，未发现严重的或系统性的不符合情况。

13.2.1、查数字万用表（编号： YSD-WYB-01）的《计量确认记录表》，测量过程计量要求中最大允许误差填写为： $\pm 1 \Omega$ ，与《CAN 匹配电阻测量过程控制规范》中测量过程最大允许误差 $\pm 5 \Omega$ 不符。不符合认证审核准则条款号：GB/T 19022-2003 idt ISO10012: 2003 7.1.4 计量确认过程记录。

13.2.2、抽查新能源部 CAN 电阻测量过程（过程编号 PKB-12）的《关键测量过程识别表》中填写的过程允许不确定度为  $U \leq 0.22 \Omega$  ( $k=2$ )，与该过程不确定度评定报告中的允许不确定度 $\leq 1.7 \Omega$ 不一致。记录填写有误。不符合认证审核准则条款号：GB/T 19022-2003 idt ISO 10012:2003 7.2.4 测量过程记录。

13.3 现场重点抽查了 CAN 匹配电阻检测测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备外送深圳华维计量检测有限公司进行校准。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

#### 13.5 测量过程控制

13.5.1 查：CAN 匹配电阻检测测量过程要素如：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控。满足规范要求，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2 现场重点抽查了 CAN 匹配电阻检测过程不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》。

13.5.3 现场重点抽查了 CAN 匹配电阻检测的测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》。

#### 13.6 产品销售

公司当前主要产品为回馈型电池检测设备，智能节能化成检测系统，2021 年销售收入约为 4800 万元，企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足产品的生产和检验要求。

#### 13.7 能源管理

公司主要耗能为水、电。2021 年全年共计折合 25.1 吨标煤。公司不是重点用能单位。已经分别配备了计量用电能表（1.0 级）1 台、水表（2.0 级）1 台。供应单位定期抄表结算。能源



计量器具配备率和准确度等级符合 GB 17167-2006 要求。

14. 审核组对是否通过认证的意见：

根据 2022 年 7 月 24 日的一阶段非现场审核和 7 月 25 日上午-7 月 26 日上午现场审核情况，审核组认为，广东亿昇达科技有限公司建立的测量管理体系与标准 GB/T 19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》基本相符，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项过程活动，基本满足公司产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等各项活动对计量要求，审核组同意推荐广东亿昇达科技有限公司通过测量管理体系认证审核。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：

15.1、加强测量管理体系管理要求的理解和应用，开展全员宣贯和专业知识培训。

15.2、重视并强化生产、检测原始记录的管理。

16. 其他需要说明的事项：

16.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

17. 审核组组长（签字）：

日期：2022 年 7 月 27 日

18. 审核组成员（签字）：

日期：2022 年 7 月 27 日

19. 北京国标联合认证有限公司（盖章）

日期：2022 年 8 月 3 日

