



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业：陕西福兰特汽车标准件有限公司

编 号：0103-2019-2022

审 核 类 型：年度监督审核



编号：0103-2019-2022

监督审核报告

一、基本情况

企业名称	陕西福兰特汽车标准件有限公司	企业联系人	刘娜娜
认证证书编号	ISC-2019-0512	证书有效期	2024-10-15 0:00:00
监督审核次数	第三次监督审核	本次监督时间	2022年07月14日 上午至07月15日 上午
监督审核员姓名及确认号	孙保健2020-M1MMS-1274302 ISC[S]0176	监督审核涉及的区域或部门	质量管理部、综合管理部、技术部、采购销售部、生产部。

二、监督审核内容：

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况：

2021 年 08 月至今，公司日常运行中生产经营平稳，企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。公司一年来重点做了以下工作：

1.1，陕西重型汽车有限公司对公司汽车紧固标准件产品的理化及尺寸检测和成品检验的结果，均予以免检。

1.2，公司成为陕西重型汽车有限公司、陕西福兰特汽车标准件有限责任公司的优秀供应商。

2. 内部审核和管理评审的情况：

2.1 内审情况：公司于 2022 年 6 月 20 日组织了公司测量管理体系，内审分 2 个组，对公司 7 个部门进行了全要素的审核，共开出了 1 不符合项，于 6 月 25 日完成整改。

2.2 管理评审情况：企业于 2022 年 7 月 4 日开展了测量体系管理评审，会议由公司总经理张平主持，由管理者代表孙明汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量管理体系目前存在的 1 个方面的问题落实了整改部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制，未增关键测量过程：



a) 计量要求的导出和验证：《8.8 级螺栓硬度检测过程》，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定：查《8.8 级螺栓硬度检测过程》，测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认：查《8.8 级螺栓硬度检测过程》，采用比对进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》

d) 测量过程的控制：《8.8 级螺栓硬度检测过程》，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。

e) 测量过程的监视：《8.8 级螺栓硬度检测过程》，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》

f) 测量设备的溯源：企业未建立最高标准器，所有测量设备均送至陕西华科检测技术有限公司、深圳华量校准检测有限公司、北京市计量检测研究院等检定/校准，抽查 7 份测量设备，量值溯源满足要求。溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

4. 能源管理情况：

企业 2021 年耗能 0.95 万吨标准煤。不属于重点耗能单位，能源计量管理满足 GB17167 要求。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2021 年外审开出了一项不符合项报告：“查抽查质量管理部规格 M14*1.5-6g T、Z 编号 H1415-45 螺纹环规的计量确认间隔未实施评审并作出规定，不符合 GB/T19022-2003 标准 7.1.2 条款的要求。”企业对不符合组织了纠正，1. 立即安排对该测量设备确认间隔进行评审并做出了确认间隔时间规定；2. 对相关人员进行培训，避免相同问题重复发生。验证该不符合项纠正措施有效，同意关闭。

6. 对投诉的处理情况：

企业 2021 年有未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 8 项质量目标，对目标进行了分解，查 2022 年 1 月到 6 月质量目标完成情况检查表，按目标、措施、完成情况、未完成情况进行统计，记录内容全，每月统计，质量目标管理满足要求。



8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照和组织机构未发生变化。

9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：

用于企业的形象宣传。

10. 本次监督审核共出具一般不符合项 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况：

10.1 抽查生产部时发现使用的编号为 33505 型号为 (0-25)mm 外径千分尺对校准证书未做确认。不符合 GB/T19022-2003 标准 7.1.1 条款的要求。

11. 抽查陕西福兰特汽车标准件有限公司与陕西重型汽车有限公司合同，合同编号 CGZS21CG011209，签订时间 2022 年 01 月 01 日。确认企业对应的产品生产过程涉及有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的生产和检验要求。抽查与陕西汉德车桥有限公司签订的标准件外协加工合同，合同编号 HDWZ2201-100，签订时间 2022 年 01 月 07 日，合同内容包括产品的售后服务。有对应的测量过程和测量设备，测量设备的配备可满足该合同产品的售后和检验要求。

三、监督审核结论意见：

通过 2022 年 7 月 14 日上午至 7 月 15 日上午，对陕西福兰特汽车标准件有限公司建立的测量管理体系进行年度监督审核。验证了公司在去年一年内，测量管理体系运作情况，公司领导重视体系运行和管理，体系文件得到有效实施，企业管理规范，过程受控、监视方法正确有效，重要测量人员能力受控，测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述，审核组认为陕西福兰特汽车标准件有限公司测量管理体系，符合 GB/T 19022-2003 标准要求，对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长（签字）：

孙得健

日期：2022.07.15

北京国标联合认证有限公司（盖章）

日期：2022.7.19

