



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
监督审核报告

认 证 企 业： 安徽省汉帮家具制造有限公司

编 号： 0427-2021-2022

审 核 类 型： 年度监督审核



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	安徽省汉帮家具制造有限公司	企业联系人	胡雯雯
认证证书编号	ISC-2021-1025	证书有效期	2026-05-19
监督审核次数	第一次监督审核	本次监督时间	2022-06-25
监督审核员姓名及确认号	韩沁 (2019-M1MMS-1274271)、 韩友道 (专家)	注册证书编号	ISC[S]0137
监督审核涉及的区域或部门	管理层、质量部、行政人事部、技术部、财务部、物控部、外贸部/销售部、生产部		

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况:

2021 年 05 月至今, 公司日常运行中生产经营平稳, 企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照等资质未发生变化。公司一年来重点做了以下工作: 针对外审的不足加以改进, 通过对计量器具的规范管理提升产品生产的稳定性。

2. 内部审核和管理评审的情况:

2.1 内审情况: 公司 2022 年 1 月 17 日组织了公司测量管理体系单体系内审, 对公司 7 个部门及生产车间进行了全要素的审核, 发现并开具 2 个一般不符合项, 在 1 月 20 日前完成整改。

2.2 管理评审情况: 企业于 2022 年 1 月 18 日开展了测量管理体系管理评审, 是单独进行评审。会议由总经理陈小玲主持, 各职能部门负责人及计量人员参加。会议针对计量目标完成情况、新产品规划、体系风险评估、技术标准发展趋势、内审情况、资源配备要求、如何改进等方面进行了评审。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性, 形成了管理评审报告。

3. 为持续改进而策划的活动的进展企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制, 未新增关键测量过程:

a) 计量要求的导出和验证: 查锯路误差测量过程, 计量要求导出方法正确, 验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》

b) 测量不确定评定: 查锯路误差测量过程, 测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》

c) 有效性确认: 查锯路误差测量过程, 采用人员比对进行有效性确认, 满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》



d) 测量过程的控制: 查锯路误差测量过程, 编制了控制规范, 对测量人员、测量设备、测量环境进行控制, 满足要求。

e) 测量过程的监视: 查锯路误差测量过程, 采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》

f) 测量设备的溯源: 公司未建立最高标准, 企业测量设备均送安徽省计量科学研究院、广州计量检测技术研究院、安徽中家智锐科技有限公司检测校准中心检定/校准。抽查 7 台测量设备检定/校准证书, 溯源满足要求。详见《测量设备溯源抽查表》

4. 能源管理情况:

企业能源主要品种有: 水、电, 2021 年度共耗能约 127.85 吨标煤, 不是重点用能单位。企业进出用能计量器具由结算单位提供并负责检定, 准确度等级满足要求。能源计量管理满足 GB17167 要求。

5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述:

2021 年初审开出不符合项: 程序文件和手册未见受控标识, 不符合标准中对程序的要求。本次监督审核查验企业针对该不符合项, 制定了纠正措施, 已将文件受控, 加盖受控章, 整改符合要求, 不合格控制是有效的, 同意关闭该不符合项。

本地监督审核开具 1 个不符合项, 测量设备木材含水率测量仪, 经过校准确认合格, 未粘贴计量确认标识, 不符合标准 6.2.4 标识的要求。

6. 对投诉的处理情况:

企业 2021 年未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况:

公司制定了 9 项质量目标, 对目标进行了分解, 查 2021 年质量目标完成情况检查表, 每年进行统计分析, 作为管理评审的输入, 质量目标管理满足要求。

8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照和组织机构未发生变化。

9. 标志的使用和 (或) 任何其他对认证资格引用的情况:

公司对标志的使用, 符合相关标准和规定。公司测量管理体系在认证证书用于企业形象宣传、对内产品质量提升、与同行之间竞争、企业评比加分都起到了重要作用。

三、监督审核结论意见:

通过 2022 年 06 月 25 日, 对安徽省汉帮家具制造有限公司监督审核. 验证了公司在去年一年内, 测量管理体系运作情况, 公司领导重视体系运行和管理, 体系文件得到有效实施, 企业管理规范, 未新增关键测量过程, 已识别的重要过程受控、监视方法正确有效, 重要测量人员能力受控, 测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作规范。综上所述, 审核组认为安徽省汉帮家具制造有限公司测量管理体系, 符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标



联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长 (签字): 

北京国标联合认证有限公司 (盖章)

