



测量管理体系
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)
认 证 报 告

认证企业： 东莞市欧品数控钣金有限公司

编 号： 0450-2022



认证报告内容

1. 企业名称: 东莞市欧品数控钣金有限公司

2. 认证审核的类型: (☒ 初次认证审核 ☐ 其他)

3. 注册地址: 东莞市南城街道蛤地社区草塘工业区佳润科技园 3 栋 F5 楼

企业活动范围和场所: 东莞市南城街道蛤地社区草塘工业区佳润科技园 3 栋 F5 楼

4. 认证审核委托方: 北京国标联合认证有限公司

5. 认证审核时间: 计划总人日 3.5 (人·日), 现场人日 3 (人·日)

6. 认证审核活动(文件审核、现场审核)实施日期和地点:

文件审核: 2022 年 05 月 10 日 8:30 至 2022 年 05 月 10 日 12:30

现场审核: 2022 年 05 月 11 日 下午 13:00 至 2022 年 05 月 12 日 下午 17:00

7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息:

姓 名	性别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
邝柏臣	男	组长	13428842228	审核员	2021-M1MMS-2222839
高国元	男	组员	13902622421	审核员	2019-M1MMS-1274613

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务:

姓 名	何金坤	向小飞	何倩婷	刘文强	段恋
职 务	管代兼副总经理	品质部主管	行政部经理	生产部主管	采购部主管

9. 认证审核准则:

9.1、GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》;

9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则;

10. 认证审核目的: 评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性, 以确定是否推荐认证注册;

11. 审核范围及涉及的区域或部门: 东莞市欧品数控钣金有限公司生产现场和办公室;

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程。 审核部门有: 管理层、品质部、生产部、采购部、行政部等;



12. 文件审核情况说明:

12.1 收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明:

企业申请认证的范围: 涉及到企业**机械设备及配件、钣金件**等产品工艺、经营、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所, 实际位置, 经确认, 该公司的经营范围涵盖了申请认证范围。符合要求;

企业注册资本为 300 万元, 2018 年 04 月 18 日取得三证合一营业执照, 见复印件, 法人资格满足要求。企业为非重点耗能单位, 近一年内, 公司无重大质量问题投诉, 未发生曝光情况等;

12.2 审核文件的符合性和适宜性: 审核组按审核任务书的安排于 2022 年 05 月 10 日 8:30~12:30 开展一阶段文件审核, 重点对该公司的文件的符合性以及资料的真实性进行确认; 该公司按照 GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003 标准的要求, 公司当前文件有效版本为 V1.0 版, 于 **2022 年 01 月 01 日** 发布了企业测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件。经核对, 测量管理手册已经覆盖 GB/T19022-2003 标准所有要素, 并根据实际要求制定了对应的程序文件, 对体系的运行实施具有指导意义, 该公司测量管理体系从建立迄今已经运行 4 个多月;

审核组认为该公司测量管理体系文件符合认证和体系运行要求, 同时对该公司提交的营业执照、认证申请书、生产工艺流程图进行确认, 有关资料可满足体系申请要求, 公司已于 2022 年 04 月 12 日开展内部审核, 并在 2022 年 4 月 20 日开展管理评审, 已具备现场评审条件;

12.2.1 标准规定的: 体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件;

12.2.2 企业在文件中明确规定了: 计量主要职能部门为**品质部**, 在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下的其它 4 个部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的软件、环境、外部供方、测量过程设计、测量不确定度、纠正措施等条款也分别制定了文件;

12.2.3 企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册和程序文件》, 并配有组织机构图(附录 A), 测量管理体系职能分配表(附录 B), 明确规定了, 最高管理者的 4 项职责, 主要计量职能部门——品质部的 4 项职责。并配备了生产工艺流程图;

审核组认为: 该企业的资质情况与测量管理体系《管理手册》、《程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求;

12.3 评价客户现场的具体情况, 并与客户的人员进行讨论, 以确定第二阶段的准备情况; 审查客户理解和实施标准要求的情况特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况;

12.3.1、企业产品主要执行标准为企业检验标准及客户工艺要求(生产加工所需材质酸洗卷的



标准为 Q/SGZGS 0314-2019 和碳素结构钢热轧钢带等级标准为一级及二级), 企业根据法律法规要求和企业产品要求, 共识别了 零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程 等 2 个测量过程, 编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差 (测量不确定度)、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别;

12.3.2、检查了企业的配备的测量设备台账和《测量设备计量确认明细表》, 对 4 台件测量设备中的重要及关键的测量设备进行了计量确认。有测量参数的技术要求, 测量设备的计量特性, 以及验证方法、验证结果和验证人, 最近的检定日期全部在有效期内, 验证结果均为合格;

12.3.3、企业对 零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程 等关键测量过程, 根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认, 明确规定了关键过程的监视方法、和监视频次。符合标准的要求;

12.3.4 根据客户的认证场所和确认的测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置满足认证标准的需求;

12.4 内审和管理评审情况:

12.4.1、企业于 2022 年 04 月 12 日组织了公司测量管理体系内审, 管理者代表亲自参与审核, 内审分 2 个组, 对公司 5 个部门进行了全要素的审核, 未发现不符合;

12.4.2、企业于 2022 年 04 月 20 日开展了管理评审, 会议由公司总经理吴爱萍主持, 由管理者代表何金坤汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。管理评审报告已正式签发;

13. 现场现场审核情况:

审核组于 2022 年 05 月 10 日上午根据审核计划开展了一阶段文件审核, 5 月 11 日下午到 5 月 12 日下午利用 1.5 天的时间根据审核计划先后抽样检查了企业 5 个职能管理部门和生产作业单位, 覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围, 涉及公司生产、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量, 审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节 零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程 等测量过程, 掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质;

13.1 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述:

13.1.1 总体认为公司领导层重视测量管理体系建立, 计量部门职能作用发挥较好, 企业测量管理体系人员 14 人, 职责明确, 具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 2 个测量过程, 零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程 等测量过程被列为关键测量过程。企业原材料进厂、工艺生产过程、检验测量过程测量设备配备齐全, 生产过程采用设备控制, 企业共有 6 台件 (其中强制检定设备 2 台件) 测量设备均纳入到测量管理体系管理范畴; 测量设备有 带表卡尺 (0~150mm)、带表卡尺 (0~300mm)、电子



秤、万能角度尺、压力表，实验室环境 0 台；测量设备标识符合要求；品质部负责建立测量设备合格供方名录。品质部负责对提供服务的计量器具校验等外部服务建有多录和业绩评定。企业对识别出的测量过程中的重要测量过程和关键测量过程配备的测量设备进行了验证，对关键和重要测量过程根据风险程度进行了控制和监视；

13.1.2 质量目标完成情况：

企业制定了 4 条测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 全条款内容，企业进行了测量管理体系相关的质量目标完成情况统计和考核；

13.2 本次审核共出具一般不符合项 0 项，次要不符合 1 项，未发现严重的或系统性的不符合情况；

13.2.1 不符合认证审核准则条款号：GB/T19022-2003/ISO 10012-2003 6.4.企业已对不符合项进行了纠正，避免相同问题重复发生，验证该不符合项纠正措施有效，同意关闭；

13.3 现场重点抽查了零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》；

13.4、企业未建立最高计量标准开展检定和校准，企业测量设备由品质部负责溯源。详见附件《测量设备溯源抽查表》；

13.4.1 公司测量设备实施委外检定/校准，检定/校准机构广东省世通仪器检测服务有限公司、广州市计量检测技术研究所等已经纳入外部供方管理。抽查测量设备量值溯源情况，具体见《测量设备溯源抽查表》；

13.4.2 抽查公司能源管理情况：公司消耗能源包括水、电等。2021 年全年总能耗 13.6 吨标准煤，已经分别配备了计量用电能表和水表、供应单位定期抄表结算。公司已经定期对能源消耗情况进行统计，能源计量器具配备率和准确度等级符合 GB 17167-2006 要求；

13.5 测量过程控制

13.5.1 查：零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程实施和控制。满足规范要求，详见附件《测量过程控制规范》（测量过程控制检查表）；

13.5.2 现场重点抽查了2 份原始记录、评定流程、评定方法、数据处理及最后结果报告方式，不确定度评定方法正确。详见附件《不确定度评定报告》等不确定度评定报告；

13.5.3 现场重点抽查了零件加工长度测量过程和折弯角度检测过程等测量过程等测量过程有效性确认，测量过程监视记录和控制图绘制，基本满足标准要求。详见附件《测量过程监视统计记录表及控制图》；

14. 审核组对是否通过认证的意见：



通过 2022 年 5 月 10 日上午文件审核和 5 月 11 日下午至 5 月 12 日下午现场审核情况，对东莞市欧品数控钣金有限公司建立测量管理体系与标准 GB/T19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》要符合，公司已经按照制定的测量管理体系文件开展测量管理体系各项活动，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测和安全计量等各项活动对计量要求，综上所述，审核组同意推荐东莞市欧品数控钣金有限公司通过测量管理体系 AAA 认证审核。

15. 为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高，审核组提出以下改进建议：加强对测量管理体系标准内部学习及培训；

16. 其他需要说明的事项：

保密性声明：审核组在审核期间所涉及受审方未公开的一切信息，除法律法规要求外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

17. 审核组组长（签字）：

邵相臣

日期：2022 年 5 月 14 日

18. 审核组成员（签字）：

胡乙

日期：2022 年 5 月 14 日

19. 北京国标联合认证有限公司（盖章）

日期：2022年5月16日

