



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
认证报告

认证企业：德州众凯石油科技有限公司

编 号：0282-2022



## 认证报告内容

1. 企业名称：德州众凯石油科技有限公司
2. 认证审核的类型：（  初次认证审核  其他 ）
3. 注册地址：山东省德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处晶华大道 1557 号院内 9 号  
企业活动范围和场所：山东省德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处晶华大道 1557 号院内 9 号
4. 认证审核委托方：北京国标联合认证有限公司
5. 认证审核时间：计划总人日 3.5 (人·日)，远程人日 3 (人·日)
6. 认证审核活动（文件审核、远程审核）实施日期和地点：  
文件审核： 2022-04-17 8:00:00 至 2022-04-17 12:00:00，  
远程审核： 2022 年 04 月 20 日 上午至 2022 年 04 月 21 日 上午，
7. 审核组的组成人员姓名及个人注册(确认)信息：

姓 名	性 别	组内职务	联系电话	注册级别	注册证书编号
刘复荣	女	组长	13792693639	审核员	2019-M1MMS-1274279
韩永师	男	组员	13370506375	审核员	2021-M1MMS-1068643

8. 企业管理者代表及参与认证审核的中高层管理人员姓名和职务：

姓 名	李丽	刘洪军	张长春	孙崇磊	王万里
职 务	管理者代表 办公室主任	生产车间 经理	生产质量部 经理	技术部 经理	市场部 经理

- 9、认证审核准则：
  - 9.1、GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》
  - 9.2、GB17167-2006 能源计量器具配备和管理通则
- 10、认证审核目的：评价企业测量管理体系的实施情况及其有效性，以确定是否推荐认证注册。
- 11、审核范围及涉及的区域或部门：
 

审核范围：石油钻井工具、固井完井工具的生产；

涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程；



审核的部门有：管理者代表、办公室、生产质量部、生产车间、技术部、市场部。

## 12、文件审核情况说明：

### 12.1、收集关于客户的管理体系范围的必要信息、企业资质和法律法规的符合性的说明：

企业申请认证的范围：石油钻井工具、固井完井工具的生产；涉及到公司生产工艺、贸易结算、安全防护、环境监测、能源管理、产品质量检验等方面的测量设备及测量过程等有关的所有活动的测量过程、部门、场所，实际位置。

《营业执照》：德州众凯石油科技有限公司，法定代表人：张淑青，注册资本：壹仟万元整，成立日期：2016年07月13日，营业期限：2016年07月13日至长期，营业执照上住所：山东省德州市经济技术开发区宋官屯街道办事处晶华大道1557号院内9号，营业执照的登记时间：2021年09月16日，登记机关：德州市经济技术开发区行政审批部。

企业分别于2022年1月和3月开展了外部和内部顾客满意度调查，外部和内部顾客满意度分别达到了98.33%和100%，未收到产品质量方面的客户投诉。

企业主要耗能品种为水和电。2021年用水238立方，用电167219度。共计折合20.57吨标煤。企业不是重点用能单位。

12.2、审核客户的文件化的管理体系信息，结合管理体系标准或其他规范性文件充分了解客户的管理体系和现场运作，以便为策划第二阶段提供关注点：

企业按照GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003标准的要求，于2021年12月16日发布了企业《测量管理体系手册》、《测量管理体系程序文件》和相关作业文件。文件覆盖了标准要求建立文件的所有条款。其中：

12.2.1、标准规定的：体系更改、测量过程性能判定客观准则、人员职责、记录管理、测量设备全过程管理、计量确认间隔、测量设备调整控制、测量过程策划确认实施、测量管理体系监视、预防措施等条款均已形成文件。

12.2.2、企业在文件中明确规定了：计量主要职能部门为办公室，在计量职能管理程序文件中对测量管理体系覆盖下共5个部门规定和分配了计量职能。对标准规定的测量管理体系的人力资源、物质资源、信息资源、外部供方、计量确认、测量过程控制、测量不确定度评定、溯源性、纠正措施、改进等条款也分别制定了文件。

12.2.3、企业采用过程方法编制了《测量管理体系手册》和《测量管理体系程序文件》，并配有组织机构图和测量管理体系职能分配表，明确规定了，最高管理者的6项职责，管理者代表6项职责，主要计量职能部门办公室5项职责。

审核组认为：该企业的资质情况与《测量管理体系手册》、《测量管理体系程序文件》和相关作业文件的符合性、适宜性基本满足标准的要求。

12.3、评价客户现场的具体情况，并与客户的人员进行远程讨论，以确定第二阶段的准备情况；审查客户理解和实施标准要求的情况特别是对管理体系的关键绩效或重要的因素、过程、目标和运作的识别情况；



12.3.1、企业产品主要执行 SY/T 5150-2013《分级注水泥器》、GB/T9253.2-2017《石油天然气工业 套管、油管和管线管螺纹的加工、测量和检验》；Q/DZK002-2019《漂浮接箍》等标准。企业根据法律法规要求和企业项目要求，共识别了“尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程”等共 32 个测量过程，其中 2 个关键测量过程，30 个重要测量过程。编制了《测量过程及控制一览表》分别对每个不同大类的测量过程的测量要素从重要性、被测参数名称、技术要求、配备的测量设备名称、测量范围、允许误差（测量不确定度）、环境条件、操作人员资质、测量频次、监视方法等方面予以有效控制和识别。

12.3.2、检查了企业的测量设备计量确认情况，对 12 台测量设备中的关键及重要测量设备进行了计量确认，有测量参数的技术要求，测量设备的计量特性，以及验证方法、验证结果和验证人，验证结果均为合格，测量设备全部在校准有效期内。

12.3.3、企业对“尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程”等关键测量过程，根据顾客的要求进行了测量要求导出、测量不确定度评定、测量过程有效性确认，明确规定了关键测量过程的监视方法和监视频次，符合标准的要求。

12.3.4、企业的认证场所的确认及测量人员、测量设备和测量过程等资源的配置，满足认证标准的需求。

12.4、评价客户是否策划和实施了内部审核与管理评审以及管理体系的实施程度，能证明客户已为第二阶段做好准备。

12.4.1、企业于 2022 年 3 月 17 日~18 日组织了测量管理体系内审，管理者代表参与审核，内审分 2 个组，对公司 5 个部门进行了全要素的审核，开具了 1 个不符合项，于 2022 年 3 月 25 日完成了整改，不符合项关闭。

12.4.2、企业于 2022 年 4 月 1 日开展了管理评审，会议由公司总经理李雷祥主持，由管理者代表李丽汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告，对公司测量体系目前存在的问题落实了整改部门。

### 13、远程审核情况：

审核组于 2022 年 04 月 20 日上午~2022 年 04 月 21 日上午利用 1.5 天的时间根据审核计划先后远程抽样检查了企业 5 个职能管理部门，覆盖了 GB/T 19022-2003 标准的所有要素和体系涉及的主要范围，涉及公司生产工艺、质量、安全和环境管理等。为有效评价公司体系运行的质量，审核组重点检查了公司计量特征突出的重要环节“尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程”等关键测量过程，掌握了企业测量管理体系的运行状况和品质。

#### 13.1、就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

13.1.1、总体认为公司领导层重视测量管理体系建立，办公室职能作用发挥较好，企业测量管理体系人员 14 人，职责明确，具备应有资质。公司根据法律法规要求和企业产品要求共识别了 32 个测量过程，其中“尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程”等被列为关键测量过程。企业共有 12 台测量设备纳入到测量管理体系。企业所需的测量设备配备齐全，由生产质量部负责测量设备全过程管理，制定了测量设备周期送检计划，企业对测量设备的管理基本符合标准要求。



企业编写了《合格供方名录》，原材物料供方 5 家、测量设备供方 6 家、校准服务供方 2 家。

①查《原材料供方调查评价报告》，技术部已对“中信泰富钢铁贸易有限公司”等 5 家原材料供应商从质保能力、运输能力等 6 个方面进行了评价，结论为符合公司对供方的要求。

②查《测量设备供方资质及能力评价表》，技术部已对“莱州华银试验仪器有限公司”等供方从产品实物质量、履行合同能力等方面进行了持续评价，结论为符合要求。

③查《检定校准服务供方资质及服务能力评价表》，生产质量部已对测量设备的校准机构“深圳中电计量测试技术有限公司、江苏大公计量校准技术有限公司”2 家供方的资质、证书质量、时效性等进行了评价，结论为符合要求。

#### 13.1.2、质量目标完成情况：

企业制定了 5 项测量管理体系质量目标，目标覆盖了标准 GB/T19022-2003 《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》相关条款的内容，质量目标与计量方针一致，质量目标已分解到 5 各部门。经统计，各部门均已完成了 2021 年 12 月至 2022 年 3 月的质量目标。

#### 13.2、本次审核共出具一般不符合项 2 项，未发现严重的或系统性的不符合情况：

01：查技术部，提供的产品执行的技术标准 SY/T5083-2014《尾管悬挂器及尾管回接装置》已过期未更新。不符合 GB/T19022-2003 标准条款“6.2.1 程序”的要求。

02：查生产质量部提供的报告日期为 2022 年 03 月 13 日的《产品出厂检验报告》，缺少报告编号、审核人员、批准人员及测量设备信息。不符合 GB/T19022-2003 标准条款“7.2.4 测量过程的记录”的要求。

13.3、远程重点抽查了“尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程”等测量过程测量要求识别、计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求，详见附件《计量要求导出和计量验证记录表》。

13.4、企业未建立最高计量标准，企业的测量设备委外到“江苏大公计量校准技术有限公司”和“深圳中电计量测试技术有限公司”进行校准。量值均已溯源到 SI 单位,符合标准要求。随机抽查 5 台测量设备的校准证书，证书填写规范，符合要求。详见附件《测量设备溯源抽查表》。

#### 13.5、测量过程控制

13.5.1、查关键测量过程控制：“尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程”，详见附件《测量过程控制检查表》。

13.5.2、远程重点抽查了尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程不确定度评定报告，不确定度评定方法正确，详见附 1《尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程不确定度评定报告》。

13.5.3、远程重点抽查了尾管悬挂器卡环外径尺寸测量过程的有效性确认记录、测量过程监视记录和控制图的绘制，基本满足标准要求。详见附 2《测量过程监视记录及控制图》和附 3《测量过程有效性确认记录》。

#### 14、审核组对是否通过认证的意见：



根据 2022 年 04 月 17 日的文件审核和 2022 年 04 月 20 日上午~2022 年 04 月 21 日上午的远程审核情况, 审核组认为, 企业领导重视, 由专人负责测量体系的管理, 测量设备配备基本齐全, 体系文件得到有效实施, 重要测量人员具备资质和能力, 测量设备、测量环境、测量记录管理比较规范, 使用测量设备都经检定//验证, 对重要测量过程进行了计量要求导出和验证, 测量过程受控, 并能进行不确定度评定和测量过程控制及监视, 监视方法正确有效, 测量能力满足企业测绘管理需求。综上所述, 审核组认为: 德州众凯石油科技有限公司测量管理体系运行符合 GB/T 19022-2003 标准要求, 对其体系运行的有效性和符合性予以肯定, 建议报请批准通过测量管理体系认证审核。

15、为促进、支持企业测量管理体系持续改进提高, 审核组提出以下改进建议:

15.1、提高测量设备监控手段, 加强测量设备管理有效性管理。

15.2、持续进行公司产品测量过程的识别, 对工艺文件和记录实施有效管理;

15.3、加强内审员培训, 提高企业内部技术管理水平。

16、其他需要说明的事项:

1) 本次远程审核采用了建立审核微信群传递审核相关资料及信息的方式, 群内人员包括本次两位审核人员、企业的管理者代表及各部门代表。首末次会议采用微信视频聊天方式。

2) 审核组就信息安全问题与企业进行了沟通并达成一致意见, 满足了企业对信息安全的要求。

3) 本次远程审核效果等同于现场审核, 不需要增加现场审核、不需要补充其它内容。

4) 本次审核的视频、照片、微信截图等资料见《远程审核见证资料》

17、审核组组长(签字):

日期: 2022 年 04 月 20 日

18、审核组成员(签字):

日期: 2022 年 04 月 21 日

19、北京国标联合认证有限公司(盖章)



日期: 2022 年 04 月 28 日