



测量管理体系  
(GB/T19022-2003/ISO10012:2003)  
监督审核报告

认 证 企 业：大庆诺重电器设备制造有限责任公司

编 号：0074-2021-2022

审 核 类 型：2022 年度监督审核



## 监督审核报告

### 一、基本情况

企业名称	大庆诺重电器设备制造有限责任公司	企业联系人	梁爱民
认证证书编号	ISC-2021-0950	证书有效期	2026.2.4
监督审核次数	一	本次监督时间	2022年03月03日
监督审核员姓名及确认号	王玉玲 2021-M1MMS-2274254 ISC[S]0006	监督审核涉及的区域或部门	管理层/质检部/综合部/生产技术部(生产车间)

### 二、监督审核内容:

#### 1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况:

2021年2月至今,公司日常运行中生产经营平稳,企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。企业营业执照因增项发生变化。公司一年来重点做了以下工作:

1.1 企业通过顾客满意度调查来证明满足顾客的测量要求。查《2021年测量管理体系客户满意度调查工作报告》,共发出内部客户满意度调查表5份,顾客满意度为98%。已达到目标值。

1.2 企业本次无新增关键测量过程。企业共识别出了8个测量过程、《金属高频加热装置防爆插头绝缘电阻检测》等1个关键测量过程。企业通过对测量过程中的测量方法、测量环境条件、测量设备按照计划频次进行持续监视,生产的产品能够满足顾客和技术标准对产品的要求。

#### 2. 内部审核和管理评审的情况:

2.1 内审情况:公司于2022年1月15日组织了公司测量管理体系内审,内审分2个组,对公司3个部门进行了全要素的审核,共开出了1不符合项,于1月16日完成整改。

2.2 管理评审情况:企业于2022年2月17日开展了单体系管理评审,会议由公司总经理梁景阳主持,由管理者代表梁爱民汇报了体系运行情况。会议肯定了公司测量管理体系的充分性、有效性和适宜性。形成了管理评审报告,对公司测量管理体系目前存在的2方面的问题落实了整改部门。

3. 为持续改进而策划的活动的进展,企业对识别的关键测量过程进行了持续的控制,无新增关键测量过程:



- a) 计量要求的导出和验证：查《金属高频加热装置防爆插头绝缘电阻检测》计量测量过程，计量要求导出方法正确，验证满足测量过程要求。详见附件《计量要求导出及验证记录表》
- b) 测量不确定评定：查《金属高频加热装置防爆插头绝缘电阻检测》计量测量过程，测量不确定度评定正确。详见附件《测量不确定度评定》
- c) 有效性确认：查《金属高频加热装置防爆插头绝缘电阻检测》计量测量过程，采用绝缘电阻表进行有效性确认，满足要求。详见附件《测量过程有效性确认》
- d) 测量过程的控制：查《金属高频加热装置防爆插头绝缘电阻检测》计量测量过程，编制了控制规范，对测量人员、测量设备、测量环境进行控制，满足要求。
- e) 测量过程的监视：查《金属高频加热装置防爆插头绝缘电阻检测》计量测量过程，采用统计技术进行控制和监视测量过程。详见《测量过程监视记录》
- f) 测量设备的溯源：公司未建立最高标准，企业无强制检定测量设备，符合要求。企业测量设备外送《大庆油田计量检定测试所》检定/校准。抽查 4 台测量设备检定/校准证书，溯源满足要求。详见《测量设备溯源检查表》

#### 4. 能源管理情况：

企业 2021 年耗 1.02 吨标准煤。电能表均由当地供电部门统一管理，水表由当地供水部门统一管理不是重点耗能单位，能源测量设备配备率满足要求，对重要的能源数据能定期进行监视核查，能源计量管理满足 GB17167 要求。

#### 5. 对认证审核时提出的的不符合项的纠正措施情况有表述：

查 2021 年外审出具一项不符合项已在现场审核中整改完成并关闭，符合要求。本次审核出具不符合项一项，未发现严重不符合情况，查企业出厂检验记录表产品名称：高频涡流加热体，成品编号：NZ20001-002，该记录表中没有记录编号及保存期限等信息，不符合 GB/T19022-2003 标准中 6.2.3 记录 条款

#### 6. 对投诉的处理情况：

企业 2021 年未有顾客的投诉。企业未有违反法律、法规问题和产品质量问题的投诉或重大质量事故发生。

#### 7. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

公司制定了 5 项质量目标，企业质量目标未分解，查质量目标 2021 年 2 月到 2022 年 2 月质量目标完成情况检查表，按目标、措施、完成情况比较好，记录内容全，每月统计，质量目标管理满足要求。

#### 8. 对企业组织任何变更的审核

企业营业执照于 2021 年 2 月 22 日因经营范围增加换证，测量管理体系认证范围无变化，符合要求。

企业组织机构没有变更。

#### 9. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：



用于企业的形象宣传。

10. 产品的售后(或维修):对抽查的合同的包括售后服务或内容涉及的测量过程进行确认,抽查售后服务记录(记录编号:NZ2021006),包括有产品特性的检测过程,其中油管解堵装置导通检测等有记录,相关的测量过程经过计量确认符合要求。

### 三、监督审核结论意见(含需要说明的事项):

通过 2022 年 3 月 3 日利用 1 天的时间,现场对测量管理体系进行监督审核.验证了公司在去年一年内,测量管理体系运作情况,公司领导重视体系运行和管理,体系文件得到有效实施,企业管理规范,无新增关键测量过程,过程受控、监视方法正确有效,重要测量人员能力受控,测量设备、测量环境、测量软件、测量记录及外部供方管理等各项工作。综上所述,审核组认为大庆诺重电器设备制造有限公司测量管理体系,符合 GB/T 19022-2003 标准要求,对体系运行具有持续的有效性、符合性予以肯定。建议报请北京国标联合认证有限公司批准通过监督审核。

审核组组长(签字):

日期: 2022.3.3

北京国标联合认证有限公司(盖章)



日期: 2022.3.11